

**TMAC**  
C.N.C. MACHINERY  
MADE IN ITALY

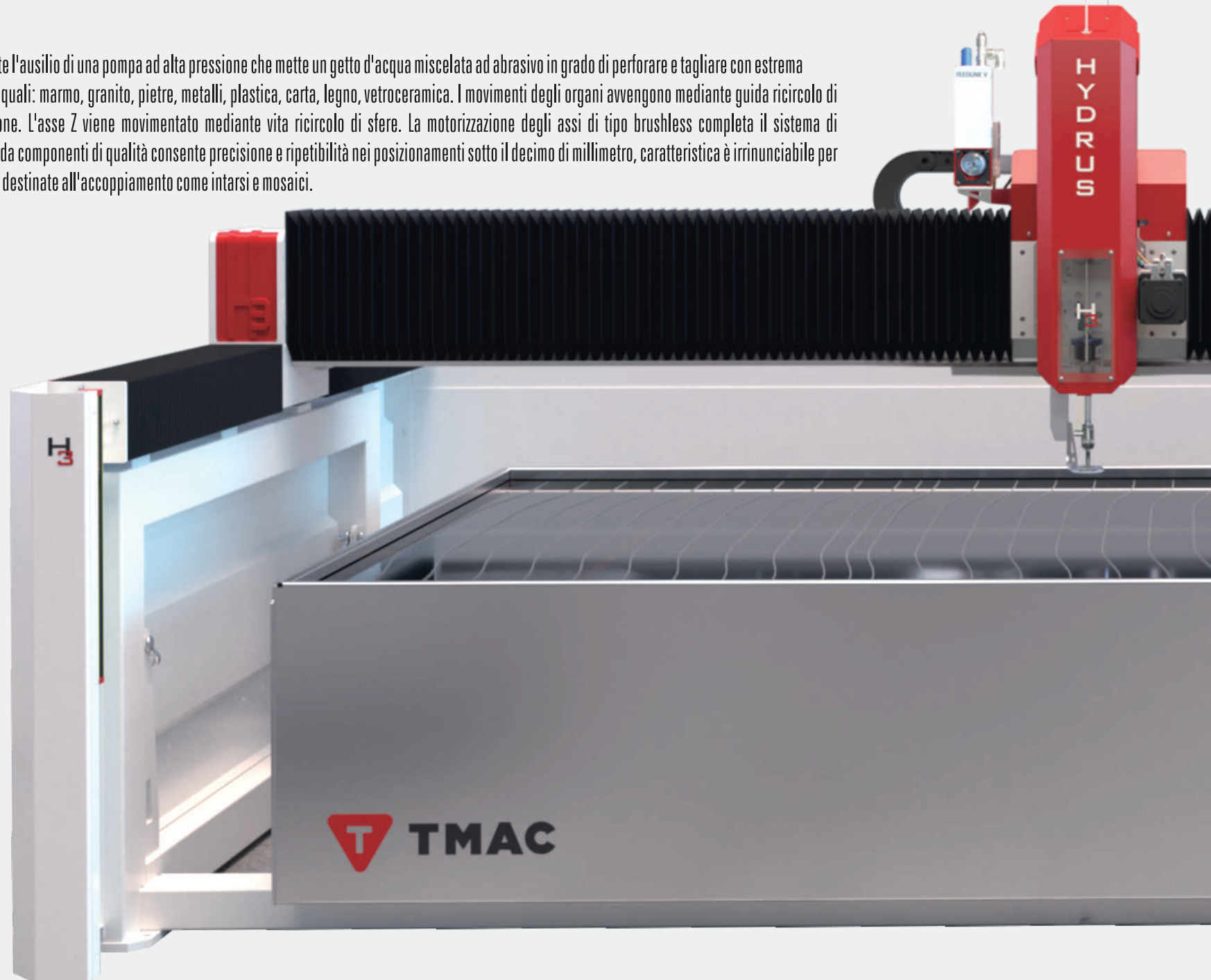


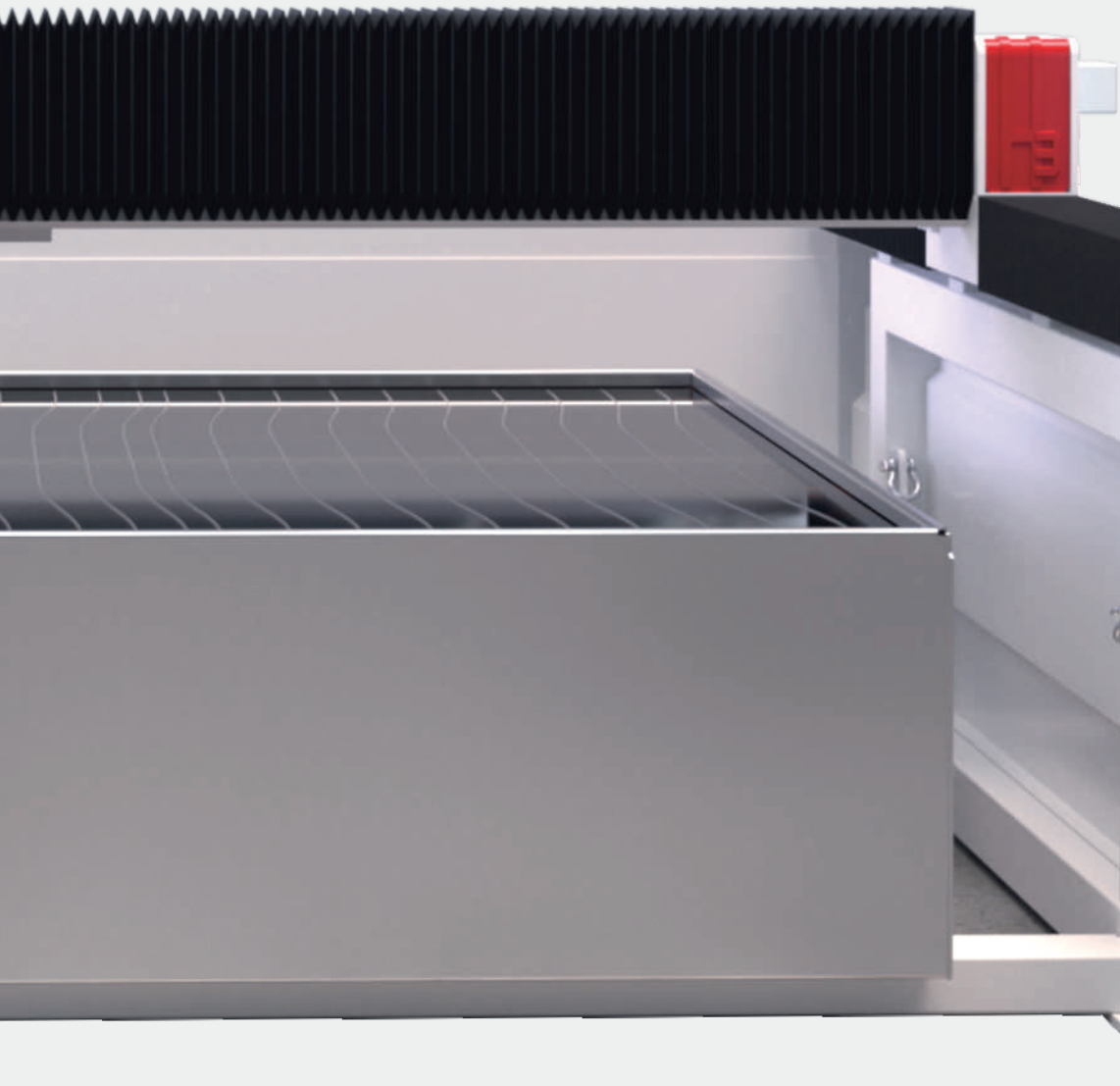
# HYDRUS H3

# HYDRUS H3

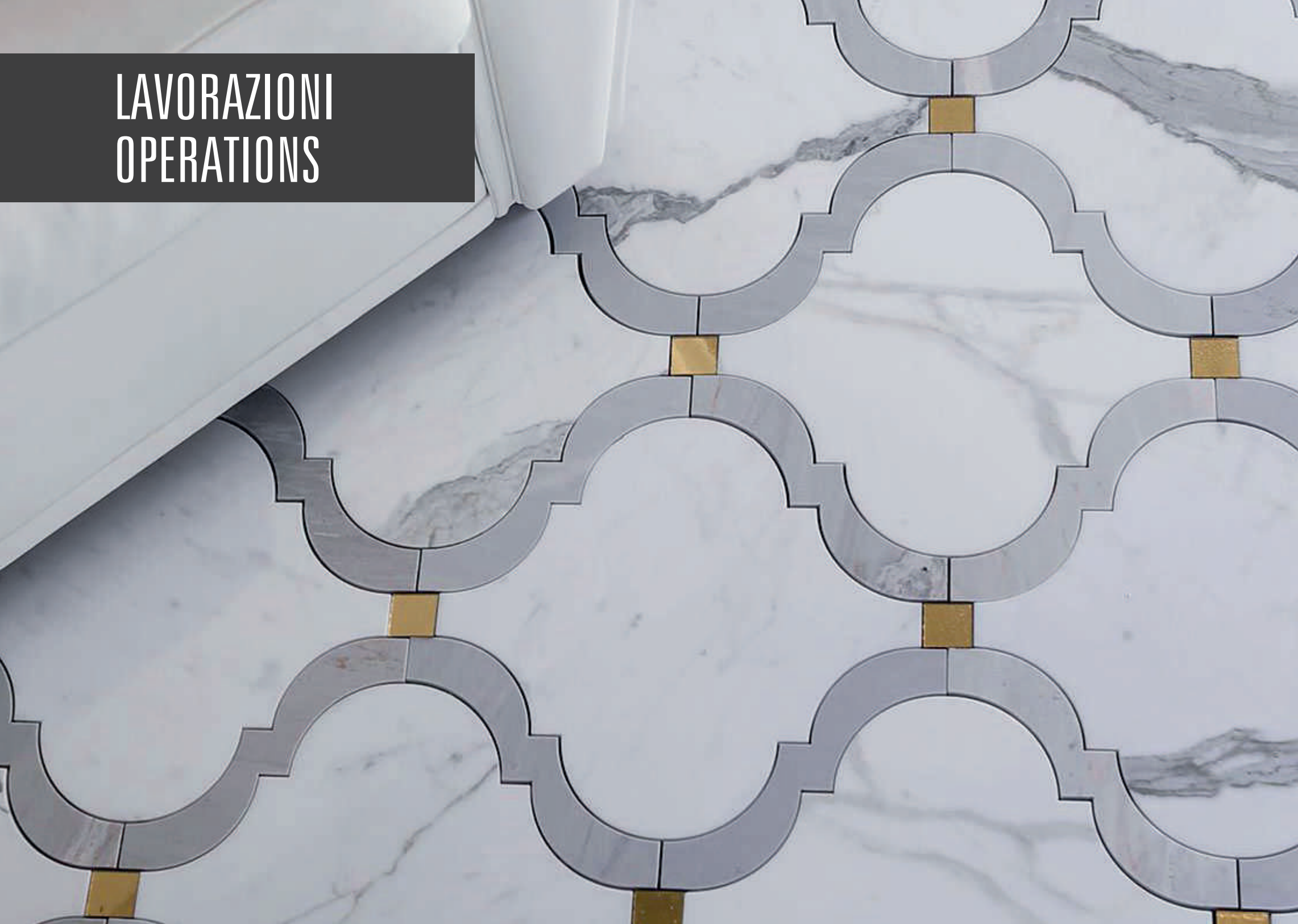
Viene impiegata per il taglio piano tramite l'ausilio di una pompa ad alta pressione che mette un getto d'acqua miscelata ad abrasivo in grado di perforare e tagliare con estrema precisione spessore di materiali diversi quali: marmo, granito, pietre, metalli, plastica, carta, legno, vetroceramica. I movimenti degli organi avvengono mediante guida ricircolo di sfere, riduttore cremagliere di precisione. L'asse Z viene movimentato mediante vite ricircolo di sfere. La motorizzazione degli assi di tipo brushless completa il sistema di movimentazione che essendo composto da componenti di qualità consente precisione e ripetibilità nei posizionamenti sotto il decimo di millimetro, caratteristica è irrinunciabile per realizzare tagli di precisione su superfici destinate all'accoppiamento come intarsi e mosaici.

Used for flat cutting by means of a high-pressure pump that emits a jet of water mixed with abrasive capable of perforating and cutting with extreme precision the thickness of different materials such as: marble, granite, stone, metals, plastic, paper, wood, glass ceramic. The parts are moved by a recirculating ball guide, precision rack gearbox. The Z-axis is moved by means of a recirculating ball screw. A brushless-type motor for the axes completes the movement system, which, being composed of quality components, allows precision and repeatability of positioning down to a tenth of a millimetre, an indispensable feature for making precision cuts on surfaces destined for coupling such as inlays and mosaics.





# LAVORAZIONI OPERATIONS







TAGLIO LONGITUDINALE  
LONGITUDINAL CUT



TAGLIO DA 0-90°  
0-90° CUT



TAGLIO ELLITTICO  
ELLIPTICAL CUT



TAGLIO OBLIQUO  
OBLIQUE CUT



TAGLIO ORTOGONALE  
ORTHOGONAL CUT



TAGLIO CIRCOLARE  
CIRCULAR CUT



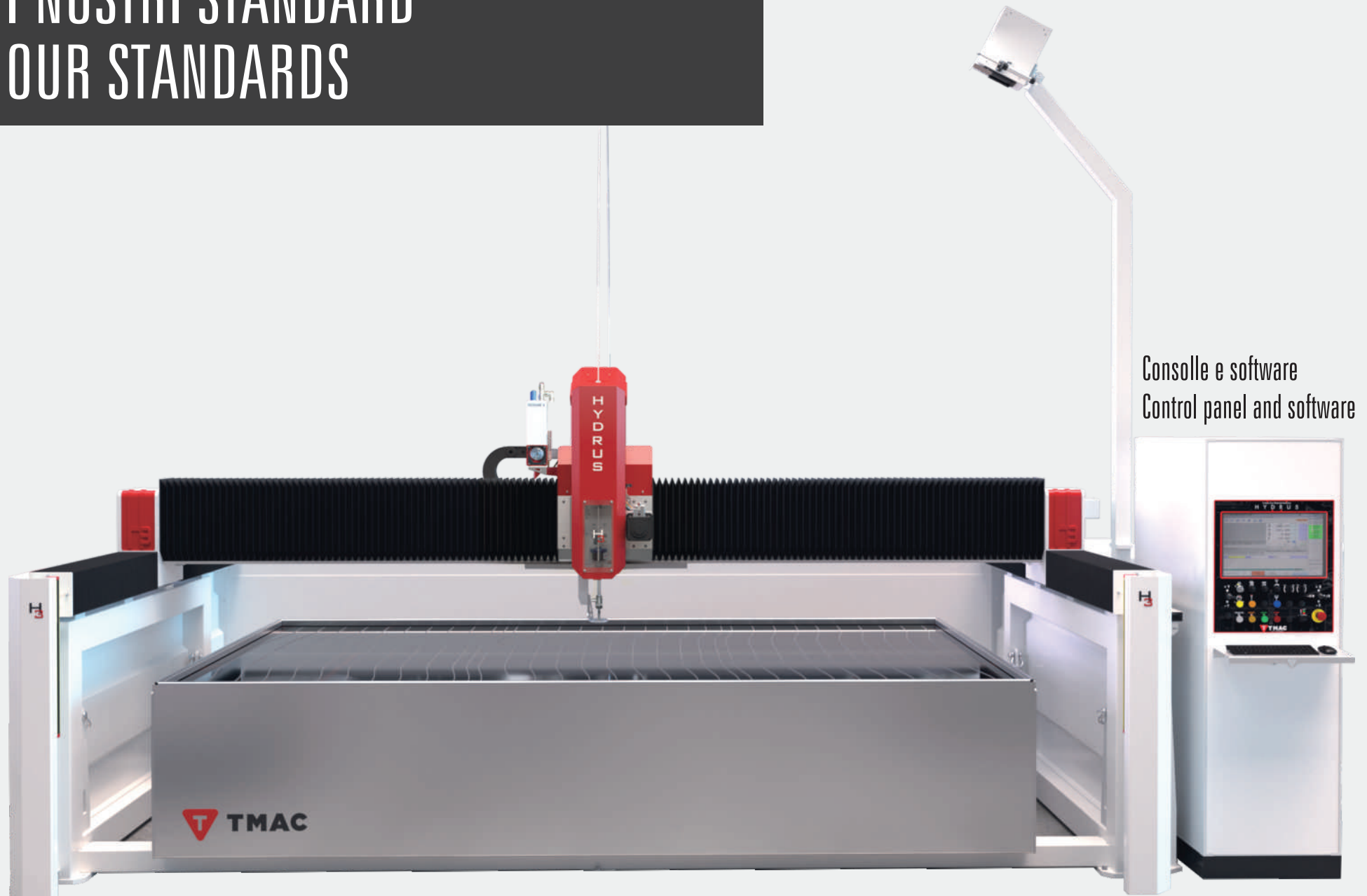
TAGLIO INCROCIATO  
CROSS CUT



3 assi interpolati  
Corsa Z 200mm  
Robusta struttura in acciaio zincato a caldo  
Componentistica in acciaio inox verniciato  
Lubrificazione centralizzata automatica  
Motori brushless con zero assoluto  
Guide con ricircolo sfere ad alta precisione

3 interpolating axes (4th axis optional)  
200 mm Z travel  
Robust hot-dip galvanised steel construction  
Painted stainless steel components  
Automatic centralised lubrication  
Brushless motors with absolute zero  
High-precision recirculating ball bearing guides

# I NOSTRI STANDARD OUR STANDARDS



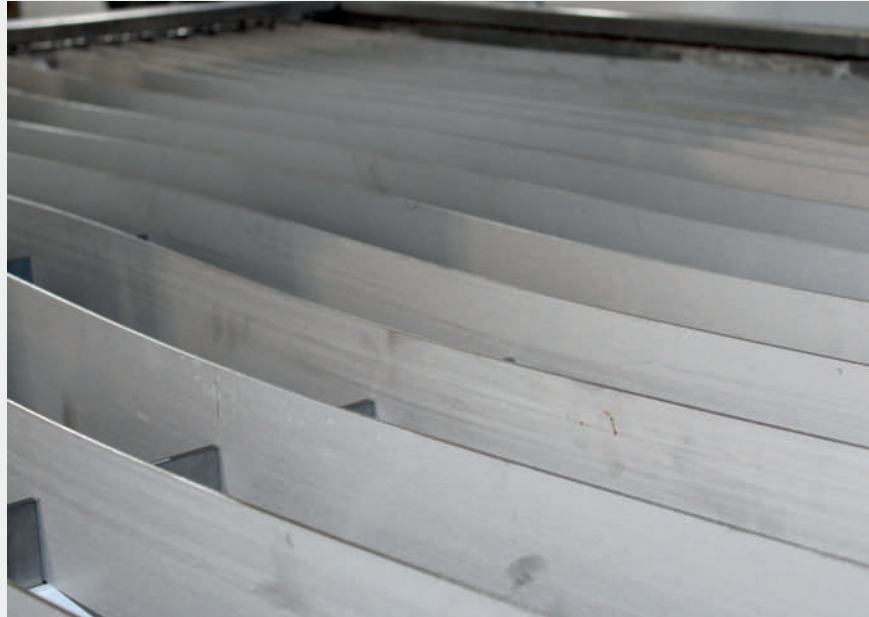
Consolle e software  
Control panel and software

Vasca imbullonata estraibile  
Removable bolted tank

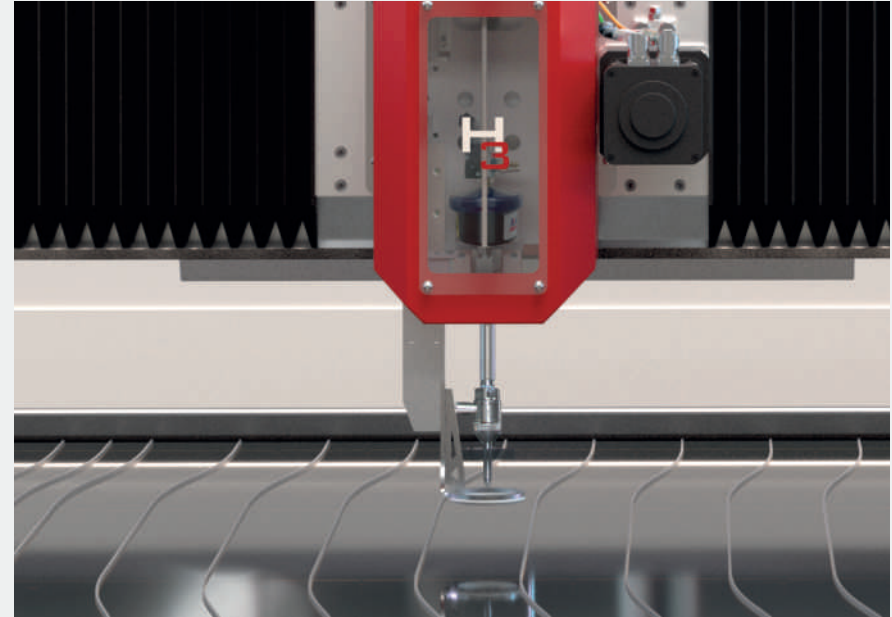
Basamento monoblocco  
One-piece base

Possibilità di accedere lateralmente alla vasca  
Possibility of side access to the tank

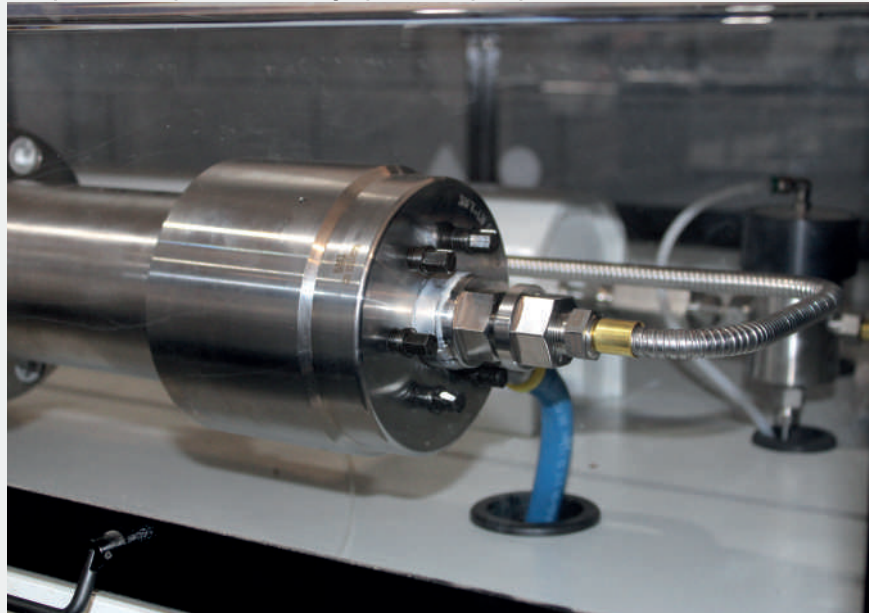
Vasca di taglio con supporti lastra Inox  
Cutting tank with stainless steel slab supports



Testa di taglio alta pressione  
High pressure cutting head



Pompa ad alta pressione - High pressure pump



Sistema di dosaggio dell'abrasivo regolabile - Adjustable abrasive dosing system

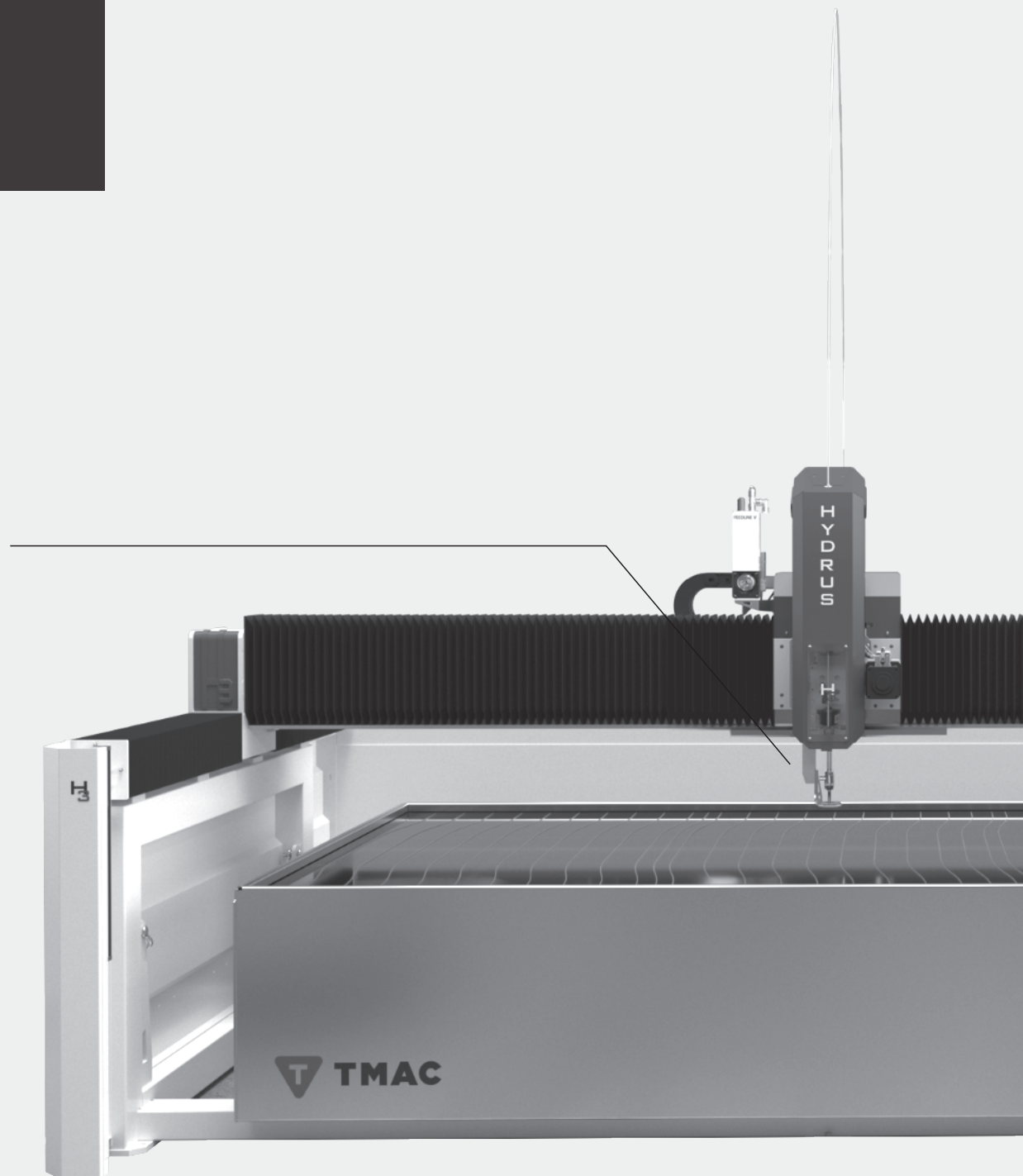




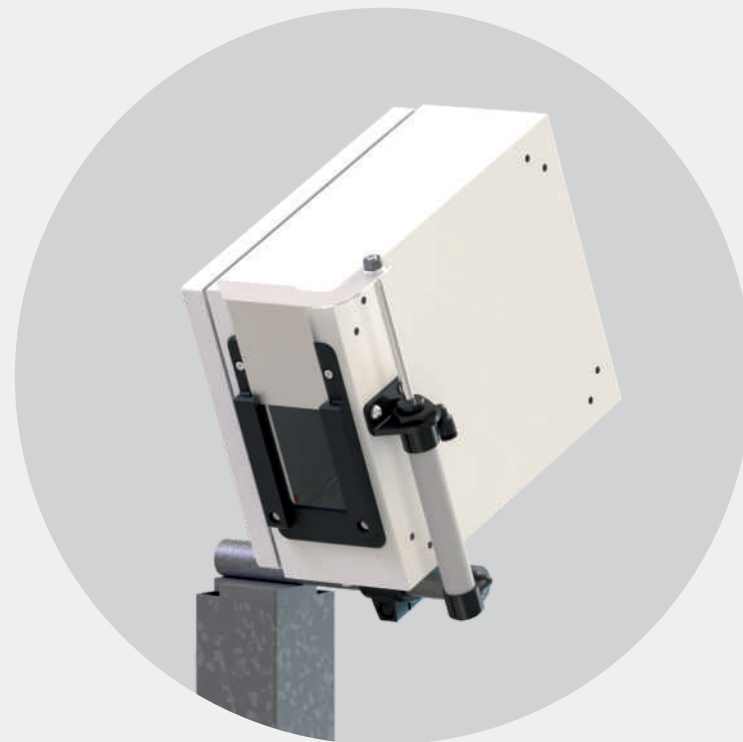
# OPTIONAL E ACCESSORI OPTIONS AND ACCESSORIES



Tastatore lastra  
Slab touch probe







Fotocamera - Camera

# DATI TECNICI

## TECHNICAL DATA

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE POWER SUPPLY VOLTAGE	400 Volts	PESO MACCHINA VUOTA EMPTY MACHINE WEIGHT	*3200 Kg
CORSA DI TAGLIO LONGITUDINALE X X LONGITUDINAL CUTTING TRAVEL	3560 mm	PESO MACCHINA A PIENO CARICO FULLY LOADED MACHINE WEIGHT	*9 t circa
CORSA DI TAGLIO TRASVERSALE Y Y TRANSVERSE CUTTING TRAVEL	2060 mm	LUNGHEZZA TOTALE MACCHINA TOTAL MACHINE LENGTH	*5300 mm
CORSA DI TAGLIO VERTICALE Z Z VERTICAL CUTTING TRAVEL	200 mm	LARGHEZZA TOTALE MACCHINA TOTAL MACHINE WIDTH	*3400 mm
TAGLIO UTILE MAXIMUM CUT	3500mm X 2000mm	ALTEZZA TOTALE DELLA MACCHINA TOTAL MACHINE HEIGHT	*2000 mm
FABBISOGNO ARIA ESSICCATA PER ALIMENTAZIONE ABRASIVO DRIED AIR REQUIREMENT FOR ABRASIVE SUPPLY	30 l/min a 7 bar		
FABBISOGNO ARIA COMPRESSA INTENSIFICATORE COMPRESSED AIR INTENSIFIER REQUIREMENT	10 l/min a 7 bar		
CORRENTE MOTORE DELL'INTENSIFICATORE INTENSIFIER MOTOR CURRENT	at 460V/60Hz: 59A at 380V/50Hz: 71,6A		

I DATI POSSONO CAMBIARE SU RICHIESTA DEL CLIENTE

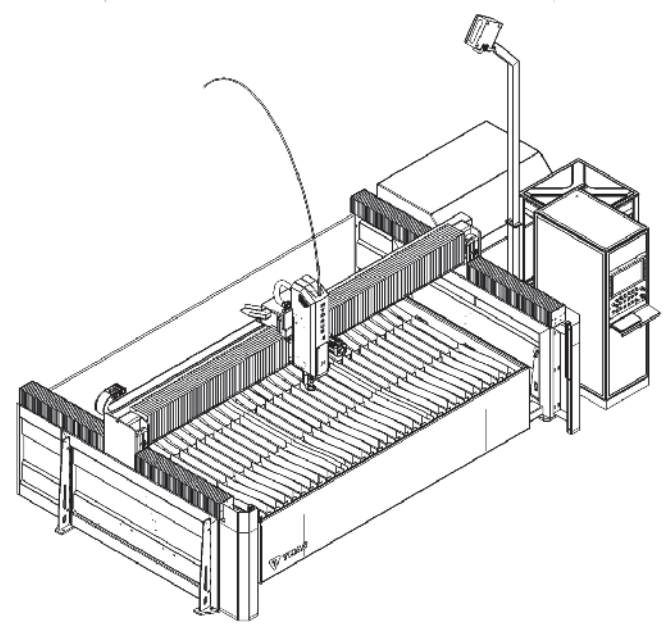
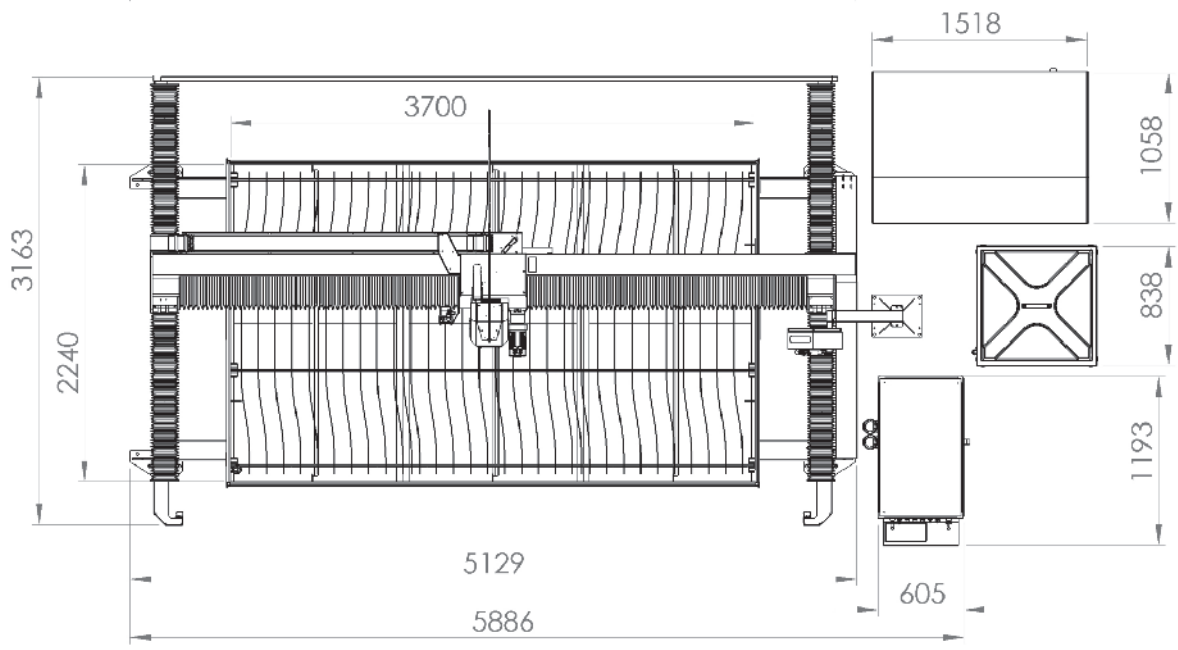
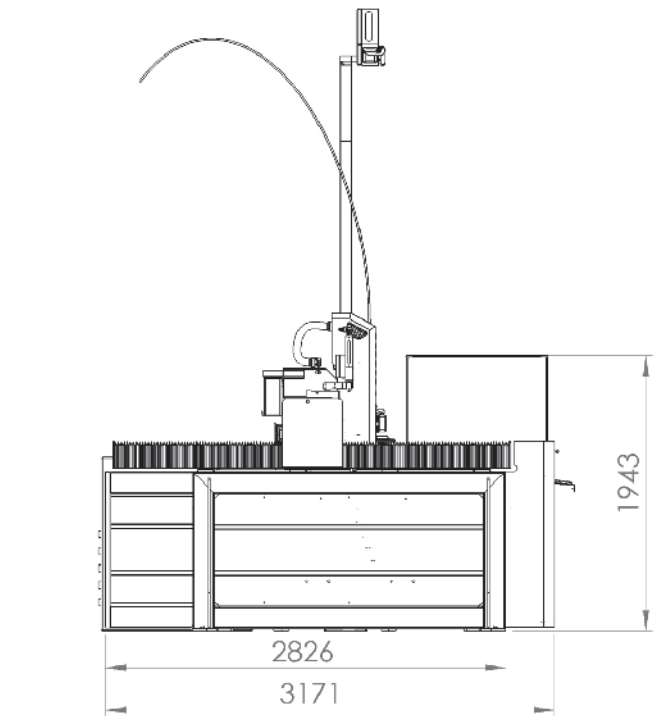
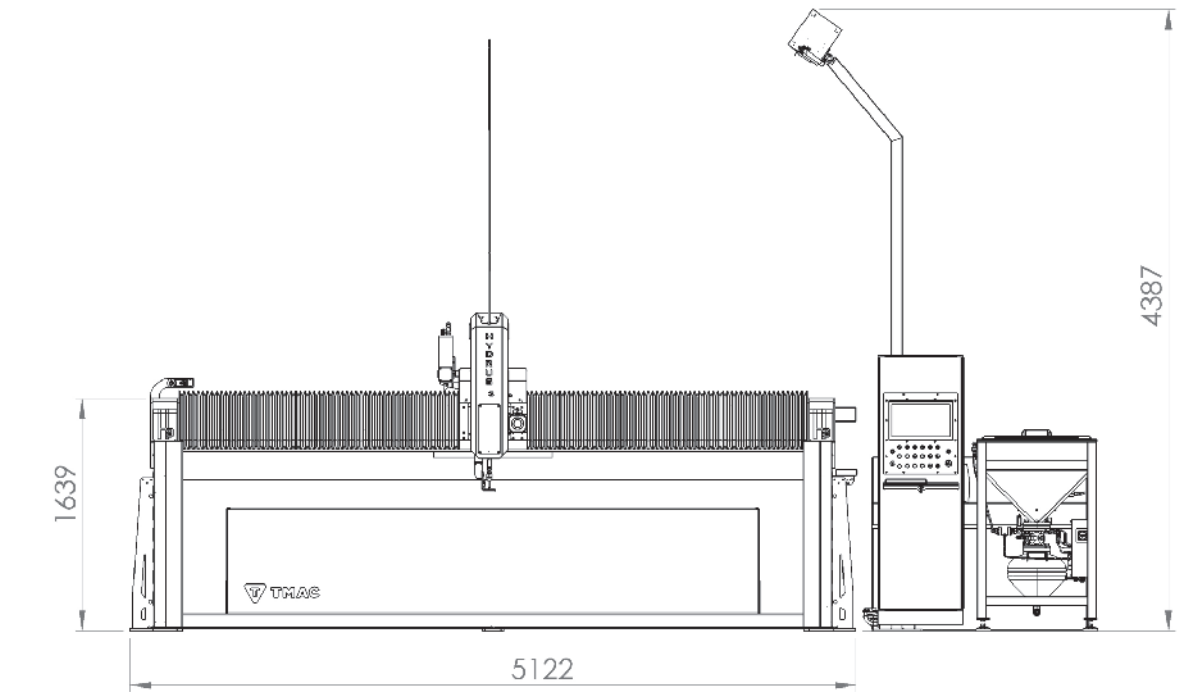
\*dati preliminari:

per i dati reali attendere layout definitivo ESCLUSO INGOMBRI

DATA MAY CHANGE AT CUSTOMER'S REQUEST

\*preliminary data:

for actual data please wait for final layout EXCLUDING OVERALL DIMENSIONS





T-MAC S.r.l.  
Via Lottizzazione, 7 , 54100 - Massa, Italia  
+39 0585 281015  
info@tmac-cnc.it  
service@tmac-cnc.it  
www.tmac-cnc.it

