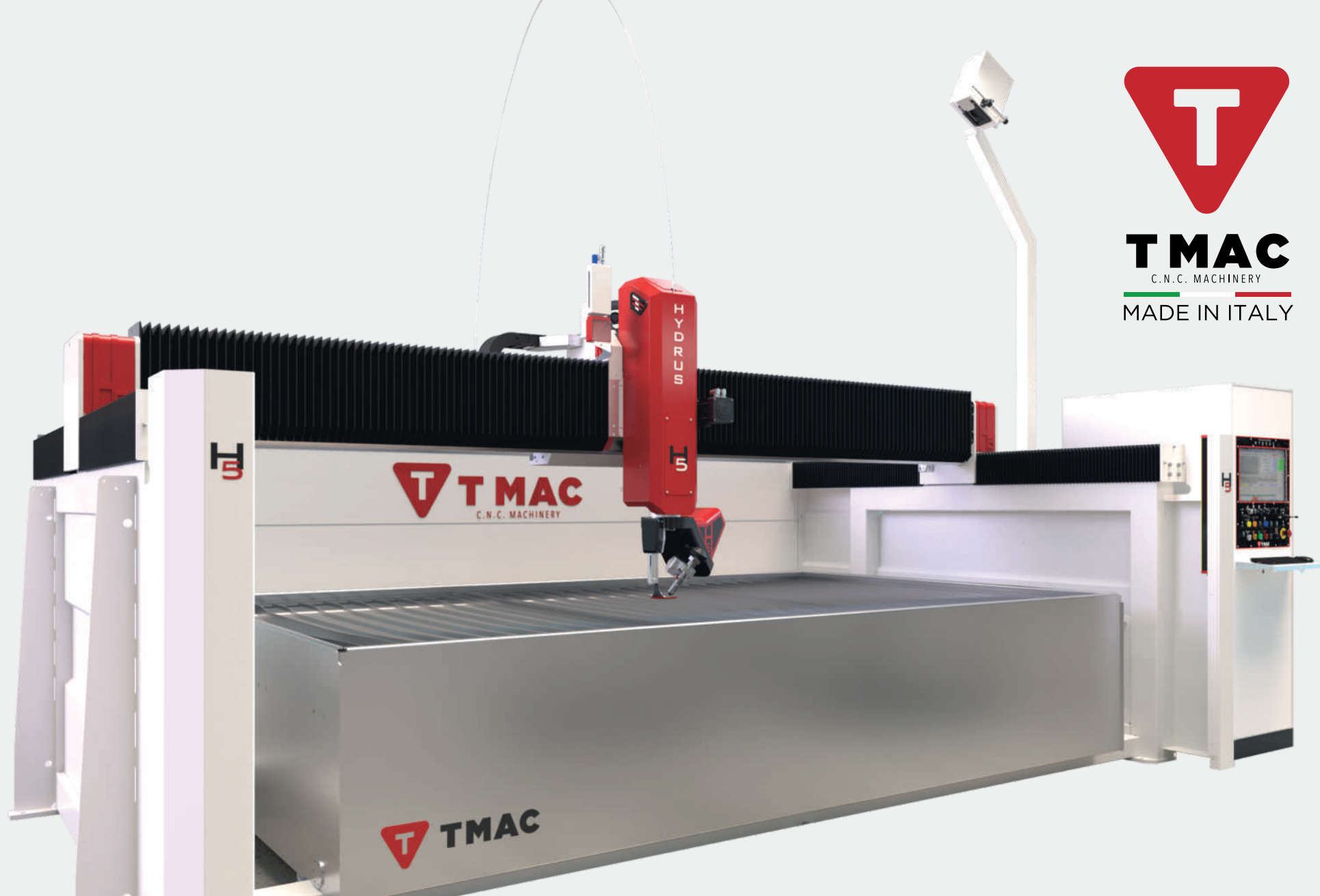




**TMAC**

C.N.C. MACHINERY

MADE IN ITALY

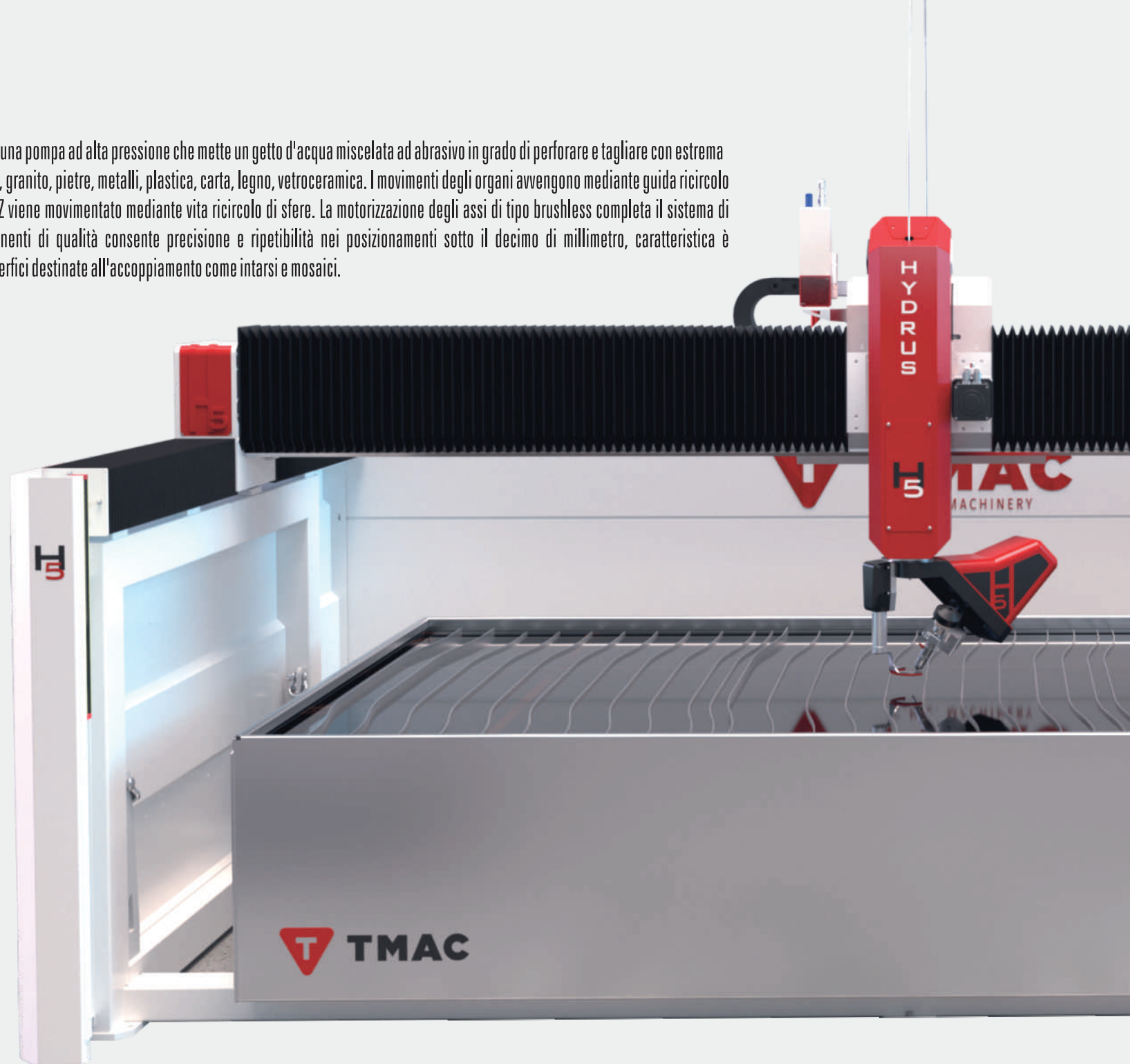


# HYDRUS H5

# HYDRUS H5

Viene impiegata per il taglio piano tramite l'ausilio di una pompa ad alta pressione che mette un getto d'acqua miscelata ad abrasivo in grado di perforare e tagliare con estrema precisione spessori di materiali diversi quali: marmo, granito, pietre, metalli, plastica, carta, legno, vetroceramica. I movimenti degli organi avvengono mediante guida ricircolo di sfere, riduttore cremagliere di precisione. L'asse Z viene movimentato mediante vite ricircolo di sfere. La motorizzazione degli assi di tipo brushless completa il sistema di movimentazione che essendo composto da componenti di qualità consente precisione e ripetibilità nei posizionamenti sotto il decimo di millimetro, caratteristica è irrinunciabile per realizzare tagli di precisione su superfici destinate all'accoppiamento come intarsi e mosaici.

Used for flat cutting by means of a high-pressure pump that emits a jet of water mixed with abrasive capable of perforating and cutting with extreme precision the thickness of different materials such as: marble, granite, stone, metals, plastic, paper, wood, glass ceramic. The parts are moved by a recirculating ball guide, precision rack and pinion gearbox. The Z axis is moved by means of a recirculating ball screw. A brushless-type motor for the axes completes the movement system, which, being composed of quality components, allows precision and repeatability of positioning down to a tenth of a millimetre, an indispensable feature for making precision cuts on surfaces destined for coupling such as inlays and mosaics.





LAVORAZIONI  
OPERATIONS







TAGLIO LONGITUDINALE  
LONGITUDINAL CUT



TAGLIO DA 0-90°  
0-90° CUT



TAGLIO ELLITTICO  
ELLIPTICAL CUT



TAGLIO OBLIQUO  
OBLIQUE CUT



TAGLIO ORTOGONALE  
ORTHOGONAL CUT



TAGLIO CIRCOLARE  
CIRCULAR CUT



TAGLIO INCROCIATO  
CROSS CUT



TAGLIO PERIMETRALE DA 0-60°  
0-60° EDGE CUT



5 assi interpolati

Corsa Z 200mm

Robusta struttura in acciaio zincato a caldo

Componentistica in acciaio inox verniciato

Lubrificazione centralizzata automatica

Motori brushless con zero assoluto

Guide con ricircolo sfere ad alta precisione

5 interpolating axes

200 mm Z travel

Robust hot-dip galvanised steel construction

Painted stainless steel components

Automatic centralised lubrication

Brushless motors with absolute zero

High-precision recirculating ball bearing guides

# I NOSTRI STANDARD OUR STANDARDS



Vasca imbullonata estraibile  
Removable bolted tank

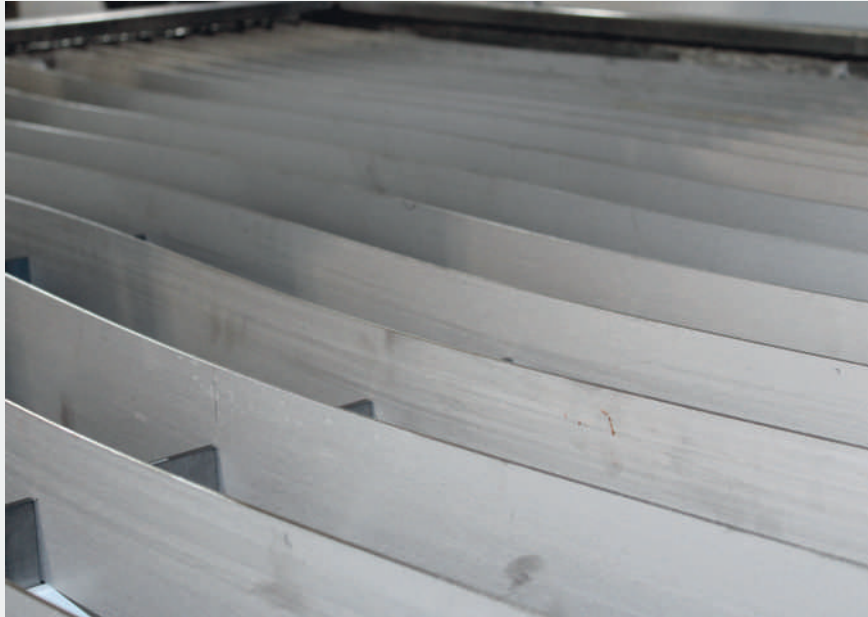
Basamento monoblocco  
One-piece base

Possibilità di accedere lateralmente alla vasca  
Possibility of side access to the tank

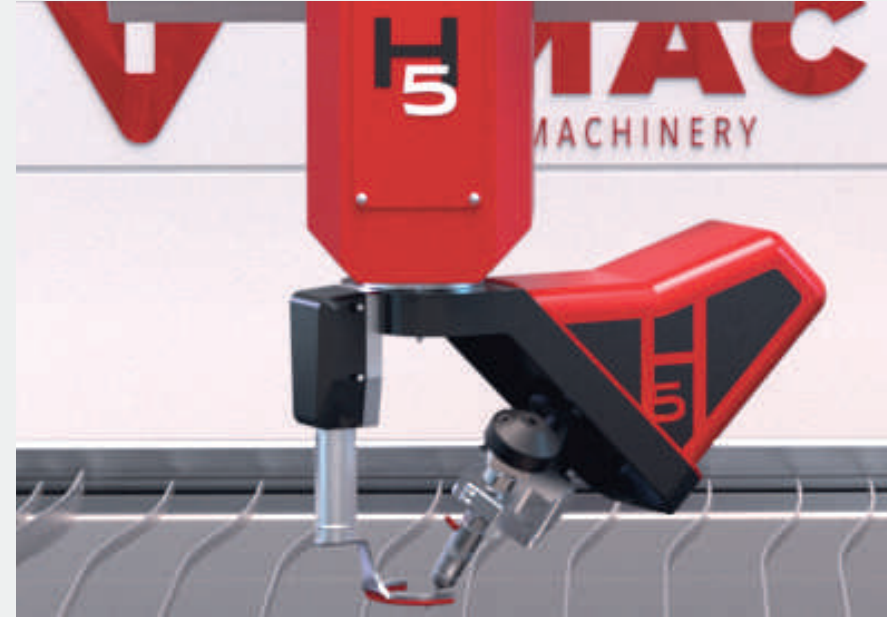
Consolle e software  
Control panel and software



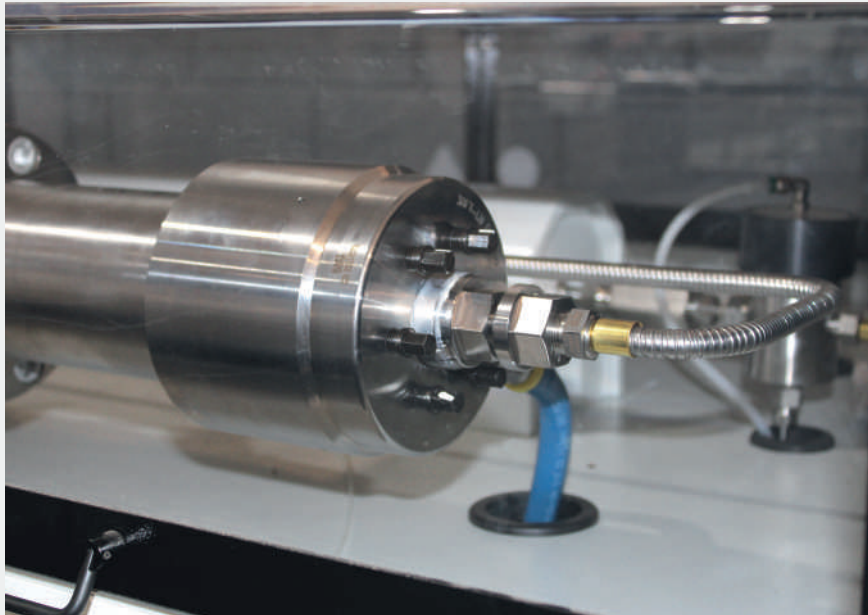
Vasca di taglio con supporti lastra Inox  
Cutting tank with stainless steel slab supports



Testa di taglio alta pressione birotativa  
High pressure bi rotary cutting head



Pompa ad alta pressione - High pressure pump



Sistema di dosaggio dell'abrasivo - Abrasive dosing system



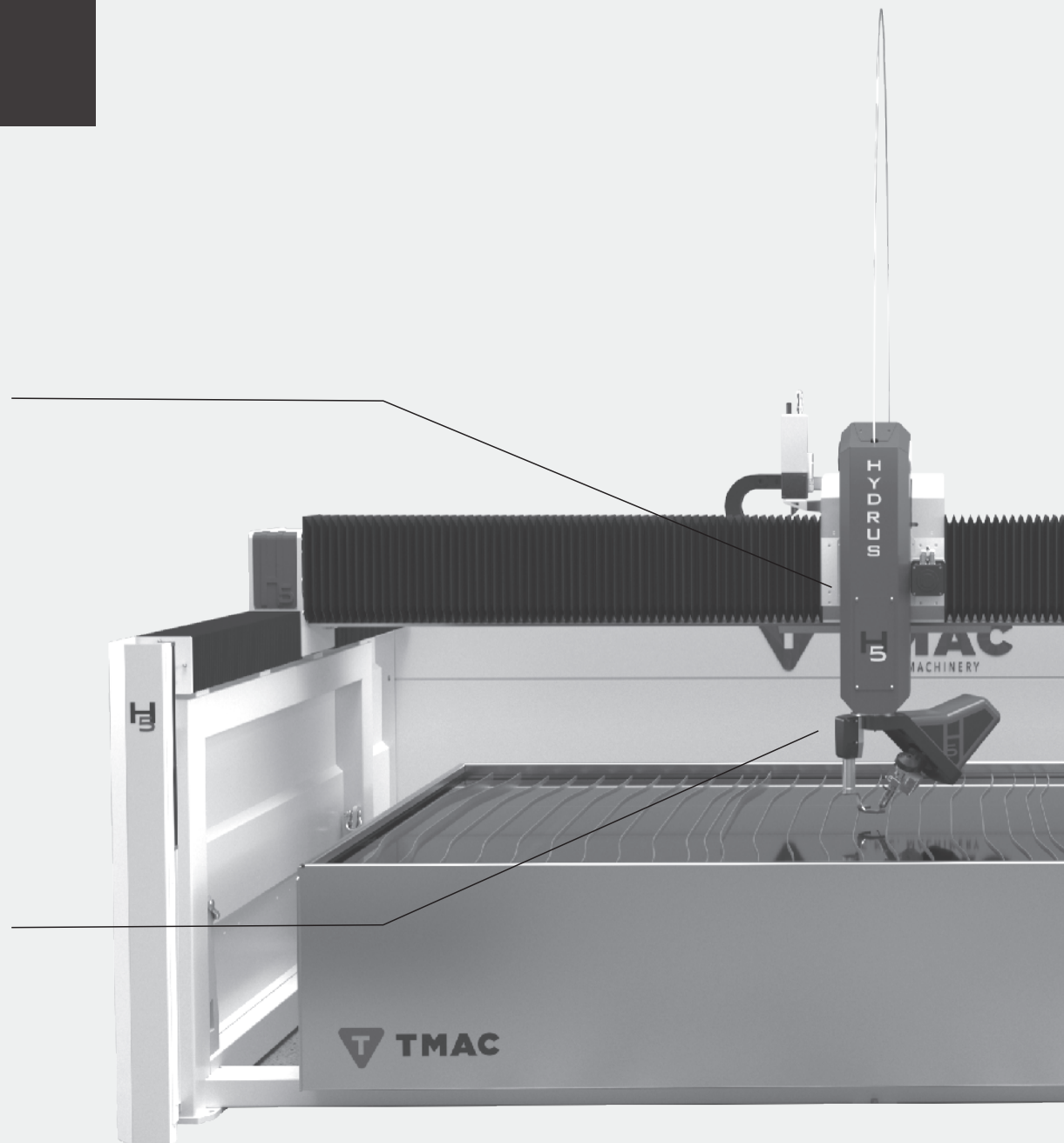
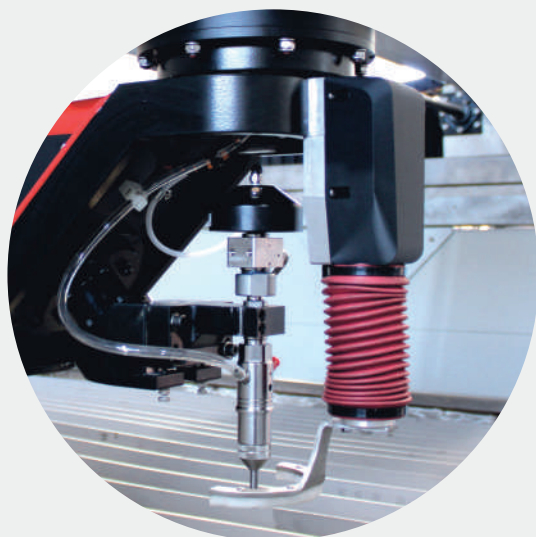
# OPTIONAL E ACCESSORI OPTIONS AND ACCESSORIES

Mandrino laterale  
aggiuntivo per la  
realizzazione di prefori

Additional lateral  
spindle for making  
pilot holes



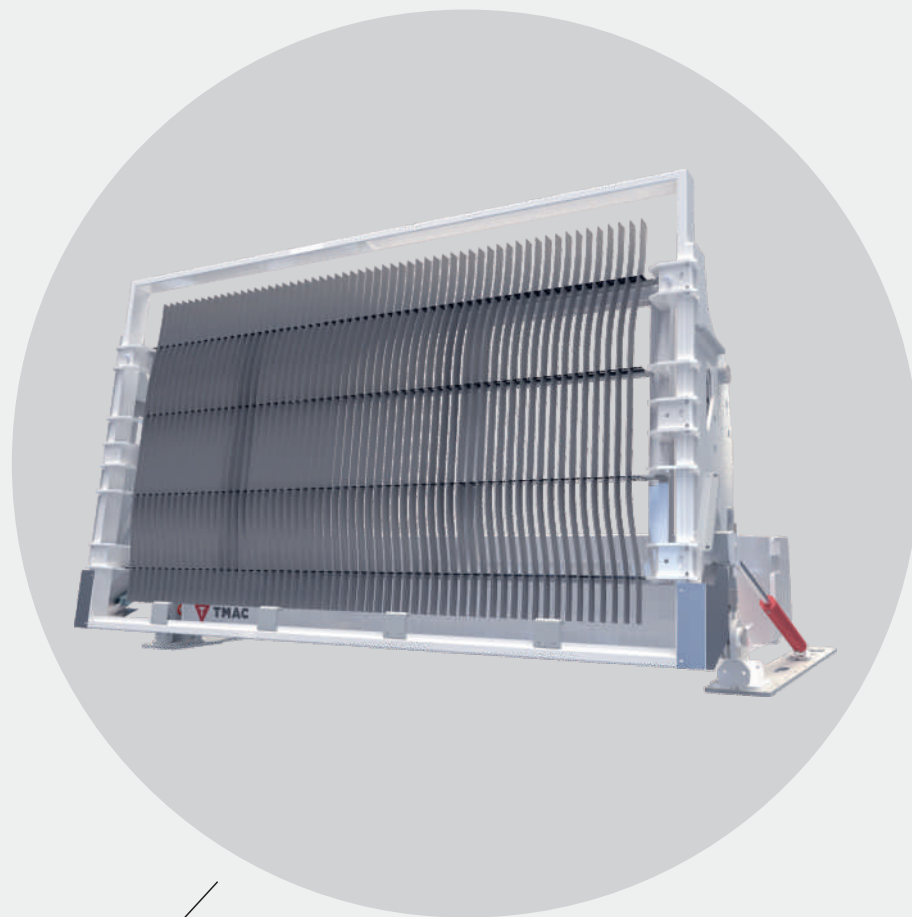
Tastatore lastra  
Slab touch probe







Fotocamera - Camera



Banco ribaltabile - Tilting bench

# DATI TECNICI TECHNICAL DATA

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE POWER SUPPLY VOLTAGE	400 Volts 80A	PESO MACCHINA VUOTA EMPTY MACHINE WEIGHT	*3200 Kg
CORSA DI TAGLIO LONGITUDINALE X X LONGITUDINAL CUTTING TRAVEL	3560 mm	PESO MACCHINA A PIENO CARICO FULLY LOADED MACHINE WEIGHT	*9 t circa
CORSA DI TAGLIO TRASVERSALE Y Y TRANSVERSE CUTTING TRAVEL	2060 mm	LUNGHEZZA TOTALE MACCHINA TOTAL MACHINE LENGTH	*5600 mm
CORSA DI TAGLIO VERTICALE Z Z VERTICAL CUTTING TRAVEL	200 mm	LARGHEZZA TOTALE MACCHINA TOTAL MACHINE WIDTH	*3600 mm
TAGLIO UTILE MAXIMUM CUT	3500mm X 2000MM	ALTEZZA TOTALE DELLA MACCHINA TOTAL MACHINE HEIGHT	*2800 mm
FABBISOGNO ARIA ESSICCATA PER ALIMENTAZIONE ABRASIVO DRIED AIR REQUIREMENT FOR ABRASIVE SUPPLY	30 l/min a 7 bar		
FABBISOGNO ARIA COMPRESSA INTENSIFICATORE COMPRESSED AIR INTENSIFIER REQUIREMENT	10 l/min a 7 bar		
CORRENTE MOTORE DELL'INTENSIFICATORE INTENSIFIER MOTOR CURRENT	at 460V/60Hz: 59A at 380V/50Hz: 71,6A		

I DATI POSSONO CAMBIARE SU RICHIESTA DEL CLIENTE

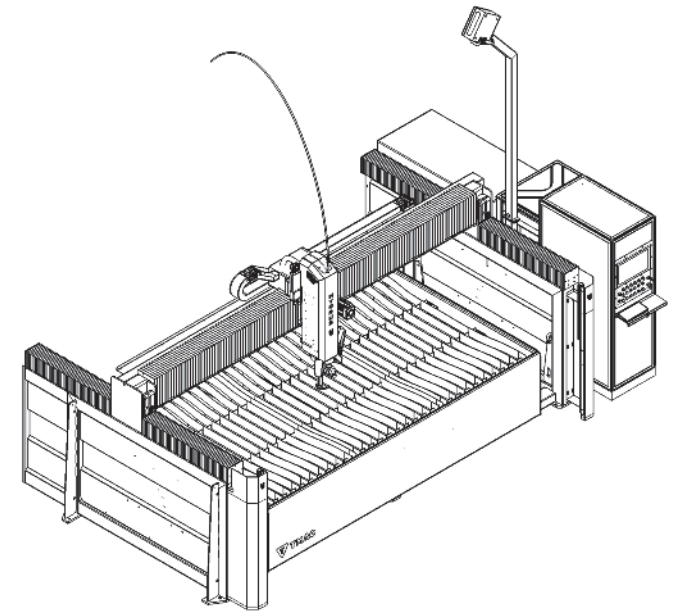
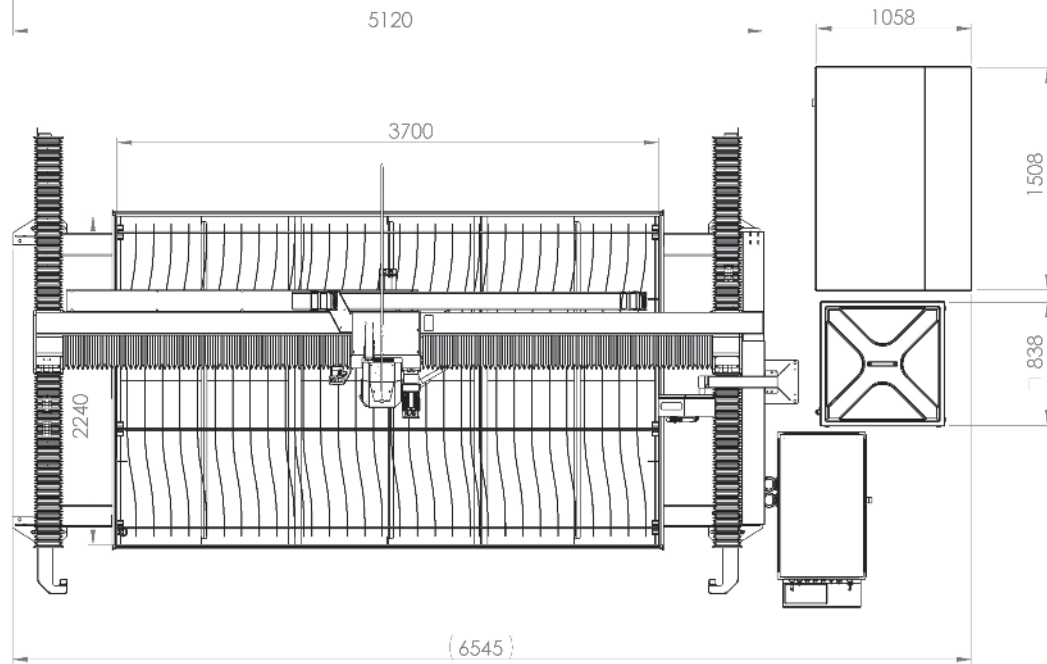
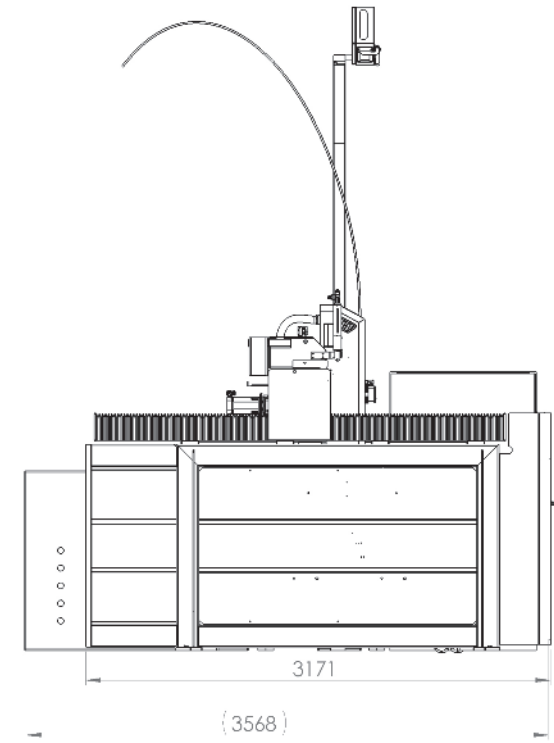
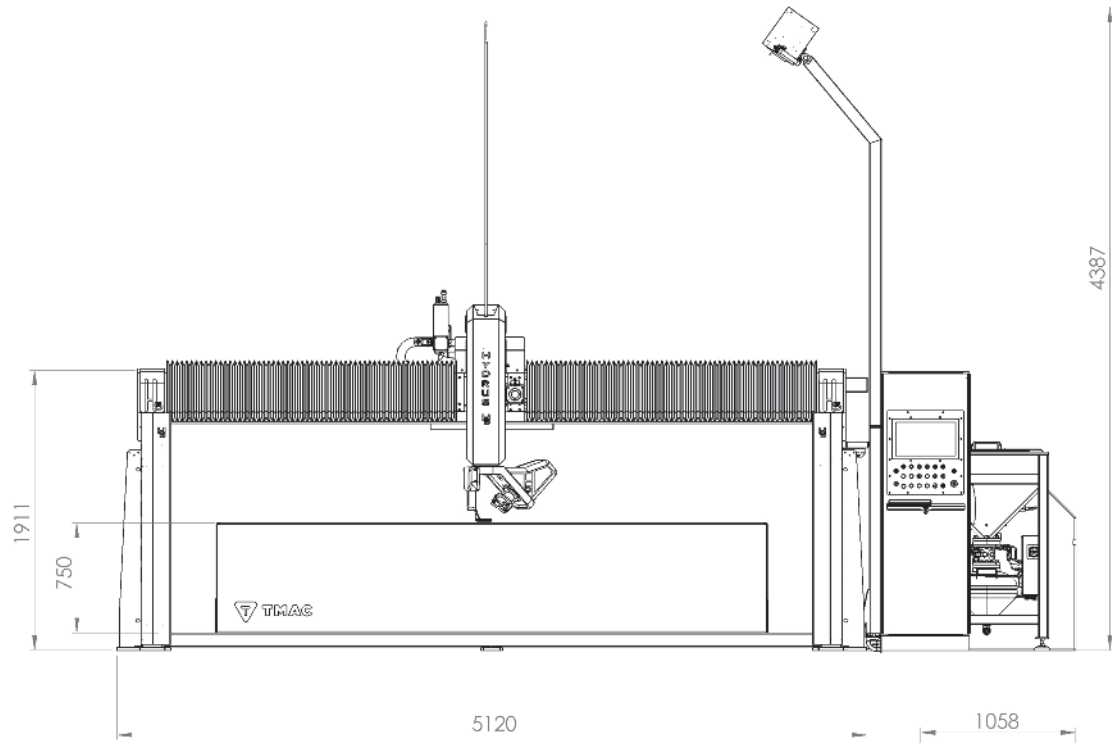
\*dati preliminari:

per i dati reali attendere layout definitivo ESCLUSO INGOMBRI

DATA MAY CHANGE AT CUSTOMER'S REQUEST

\*preliminary data:

for actual data please wait for final layout EXCLUDING OVERALL DIMENSIONS





T-MAC S.r.l.  
Via Lottizzazione, 7 , 54100 - Massa, Italia  
+39 0585 281015  
info@tmac-cnc.it  
service@tmac-cnc.it  
www.tmac-cnc.it

