



TMAC
C.N.C. MACHINERY
MADE IN ITALY

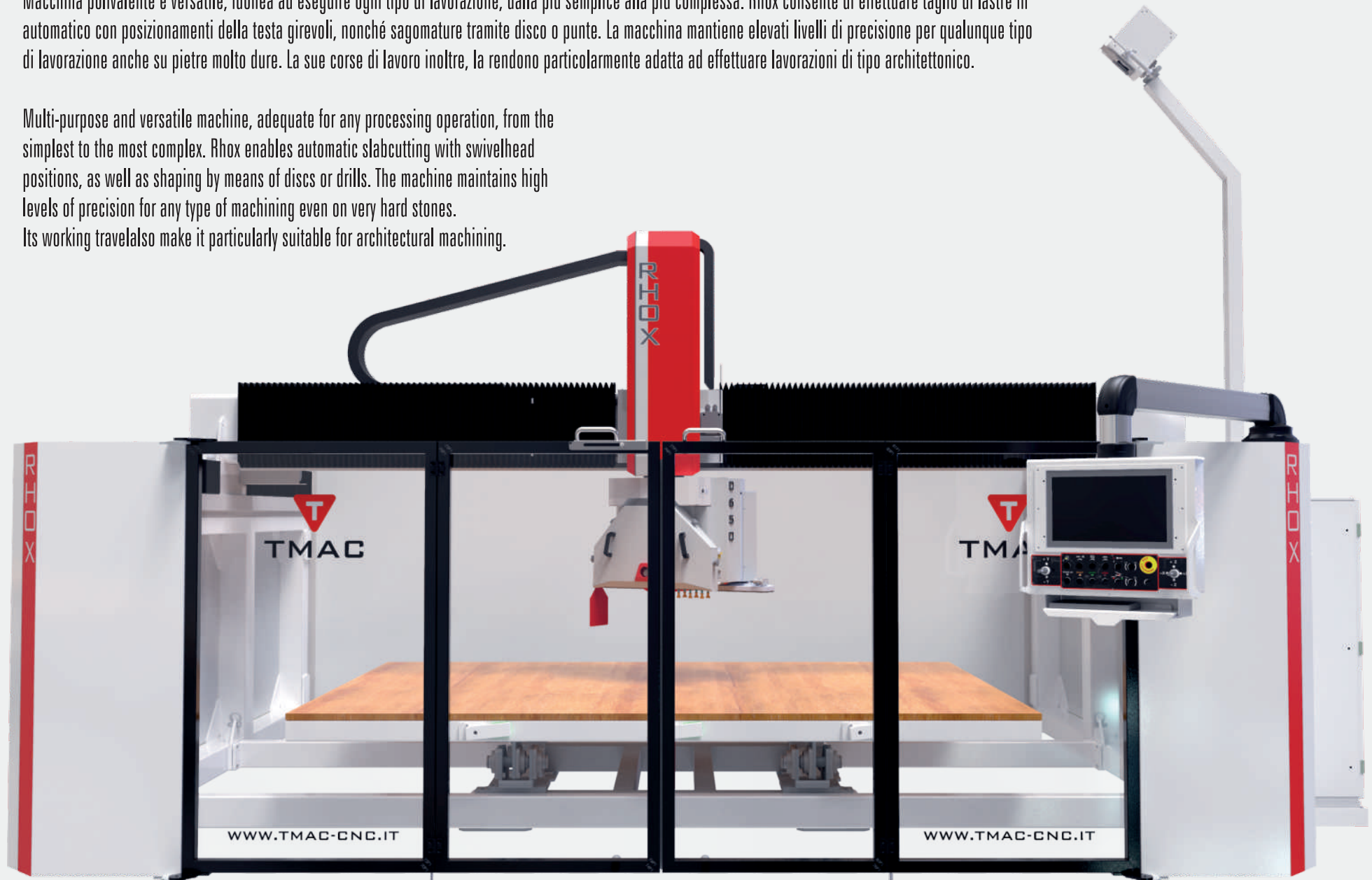


RHOX

RHOX

Macchina polivalente e versatile, idonea ad eseguire ogni tipo di lavorazione, dalla più semplice alla più complessa. RhoX consente di effettuare taglio di lastre in automatico con posizionamenti della testa girevoli, nonché sagomature tramite disco o punte. La macchina mantiene elevati livelli di precisione per qualunque tipo di lavorazione anche su pietre molto dure. La sue corse di lavoro inoltre, la rendono particolarmente adatta ad effettuare lavorazioni di tipo architettonico.

Multi-purpose and versatile machine, adequate for any processing operation, from the simplest to the most complex. RhoX enables automatic slabcutting with swivelhead positions, as well as shaping by means of discs or drills. The machine maintains high levels of precision for any type of machining even on very hard stones. Its working travel also make it particularly suitable for architectural machining.



LAVORAZIONI - OPERATIONS



TAGLIO LONGITUDINALE
LONGITUDINAL CUT



TAGLIO DA 0-90°
0-90° CUT



TAGLIO ELLITTICO
ELLIPTICAL CUT



TAGLIO OBLIQUO
OBLIQUE CUT



TAGLIO ORTOGONALE
ORTHOGONAL CUT



TAGLIO ESTRUSO 2D - 3D
2D -3D EXTRUDED CUT



FORME DRITTE, CONVESSE, ARCO
STRAIGHT, CONVEX, ARC SHAPES



TAGLIO INCROCIATO
CROSS CUT



TAGLIO CIRCOLARE
CIRCULAR CUT



5 assi interpolati con sistema TCP tool center point

Corsa Z 500 mm / 600 mm / 800 mm

Robusta struttura in acciaio

Componentistica in acciaio inox verniciato

Lubrificazione centralizzata automatica

Motori brushless con zero assoluto

Guide con ricircolo sfere ad alta precisione

5 interpolating axes with TCP tool centrepoint system

500 mm / 600 mm / 800mm Z travel

Robust steel structure

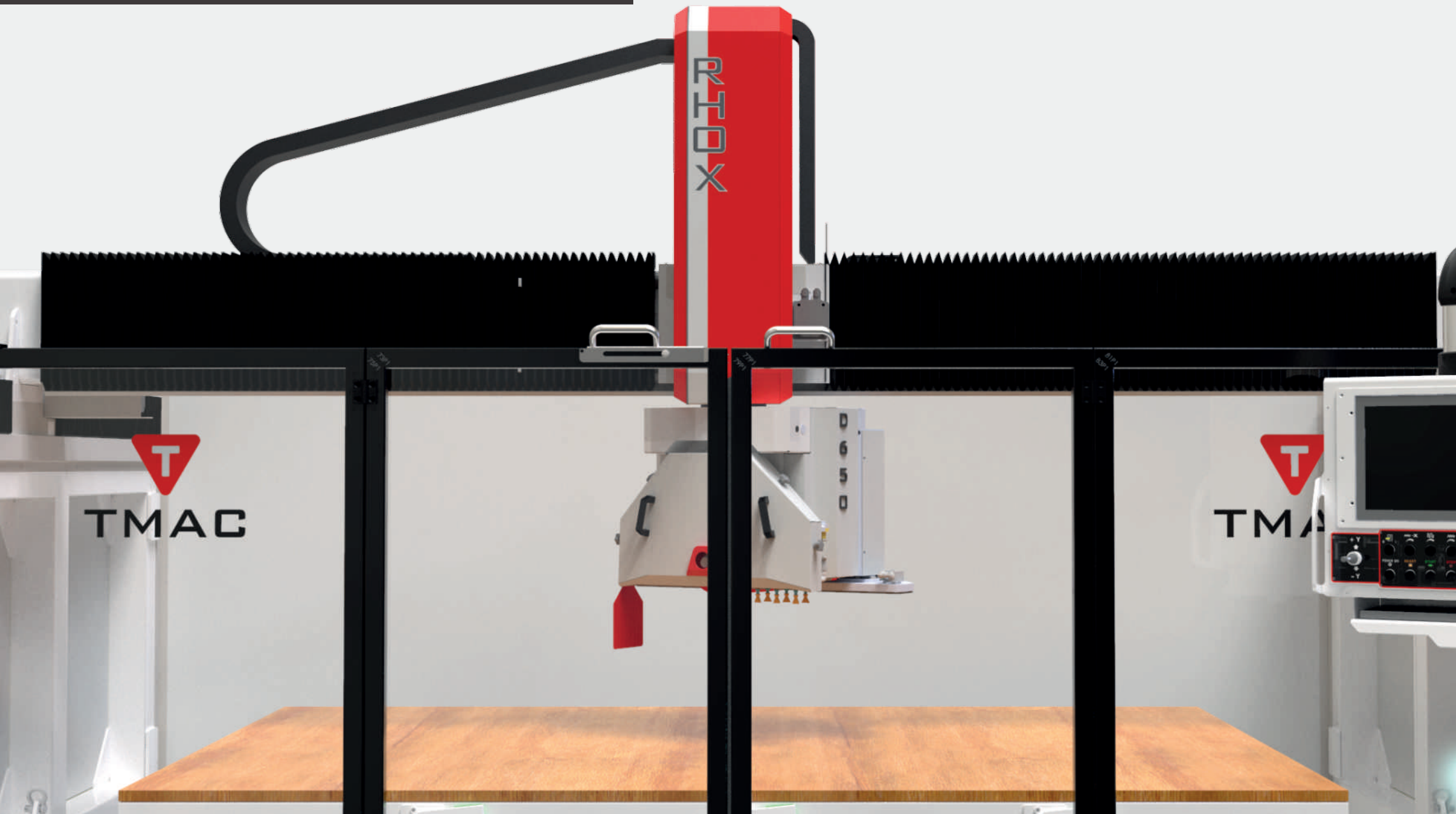
Painted stainless steel components

Automatic centralised lubrication

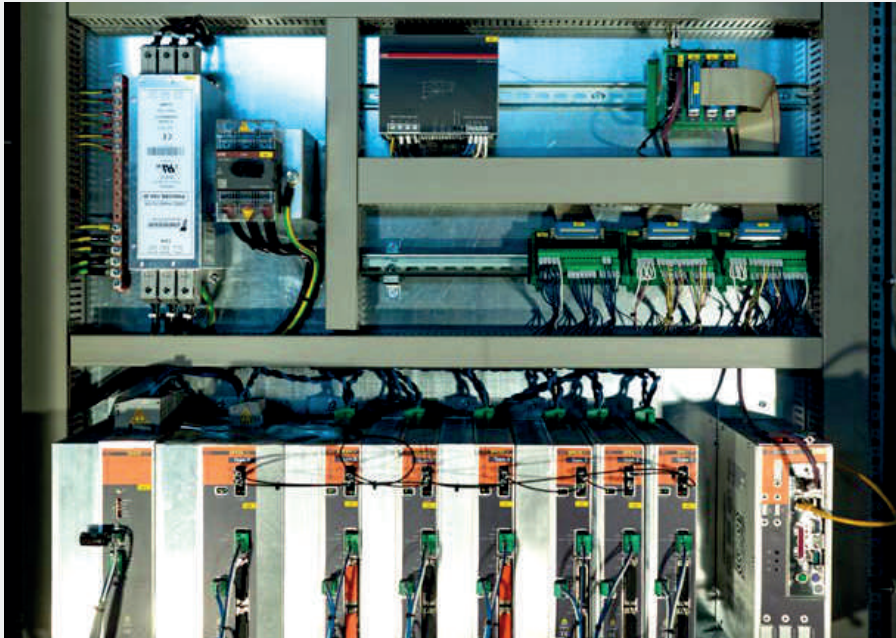
Brushless motors with absolute zero

High-precision recirculating ball bearing guides

I NOSTRI STANDARD
OUR STANDARDS



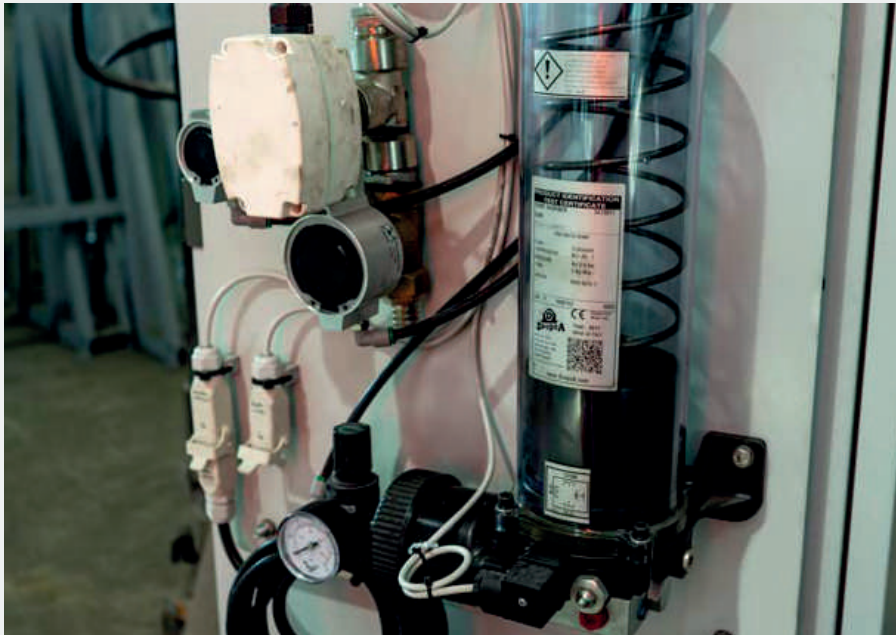
Quadro elettrico - Electric panel



Laser segnataglio - Laser marker



Lubrificatore automatico - Automatic lubrication



Consolle pensile - Hanging control panel



OPTIONAL E ACCESSORI OPTIONS AND ACCESSORIES

Cambio utensili automatico
Automatic tool change



Doppio laser segnataglio
Double laser marker



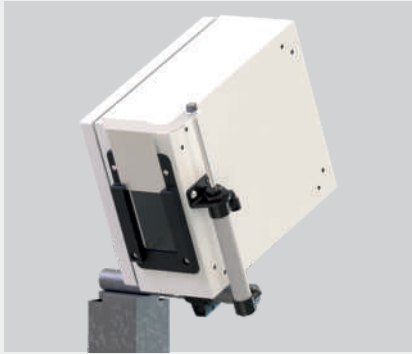
Manipolatore a ventosa - Suction cup manipulator



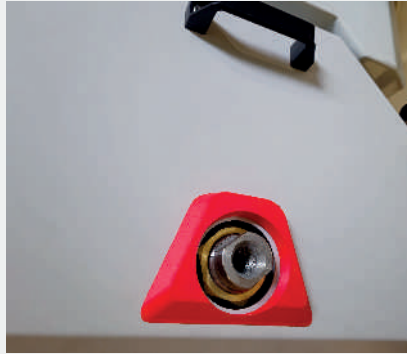
Banco ribaltabile - Tilting table



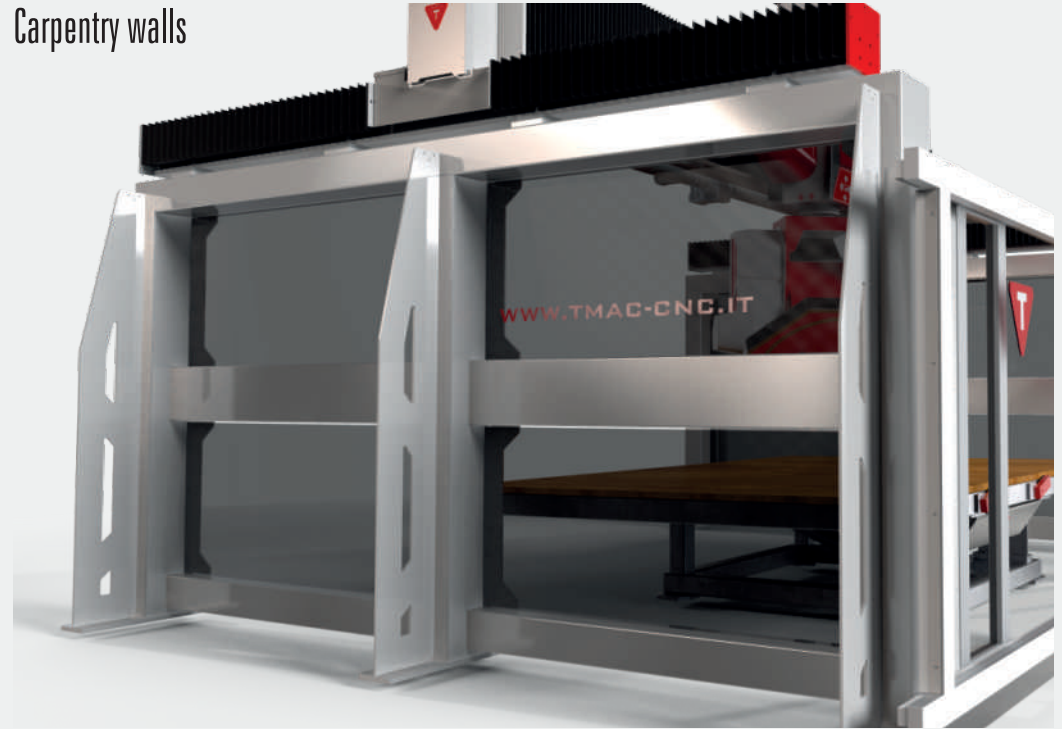
Fotocamera - Camera



Motore con attacco 1/2" gas
Motor with 1/2" gas connection



Muri in carpenteria
Carpentry walls



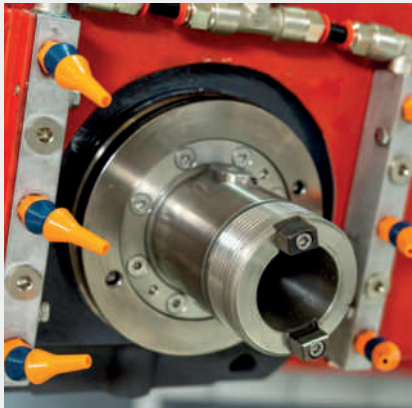
Presetting disco e utensili
Disc and tool presetting



Tastatore lastra
Slab touch probe



Mandrino Iso 40 - Iso 40 spindle



Tornio cnc interpolato - Interpolated cnc lathe

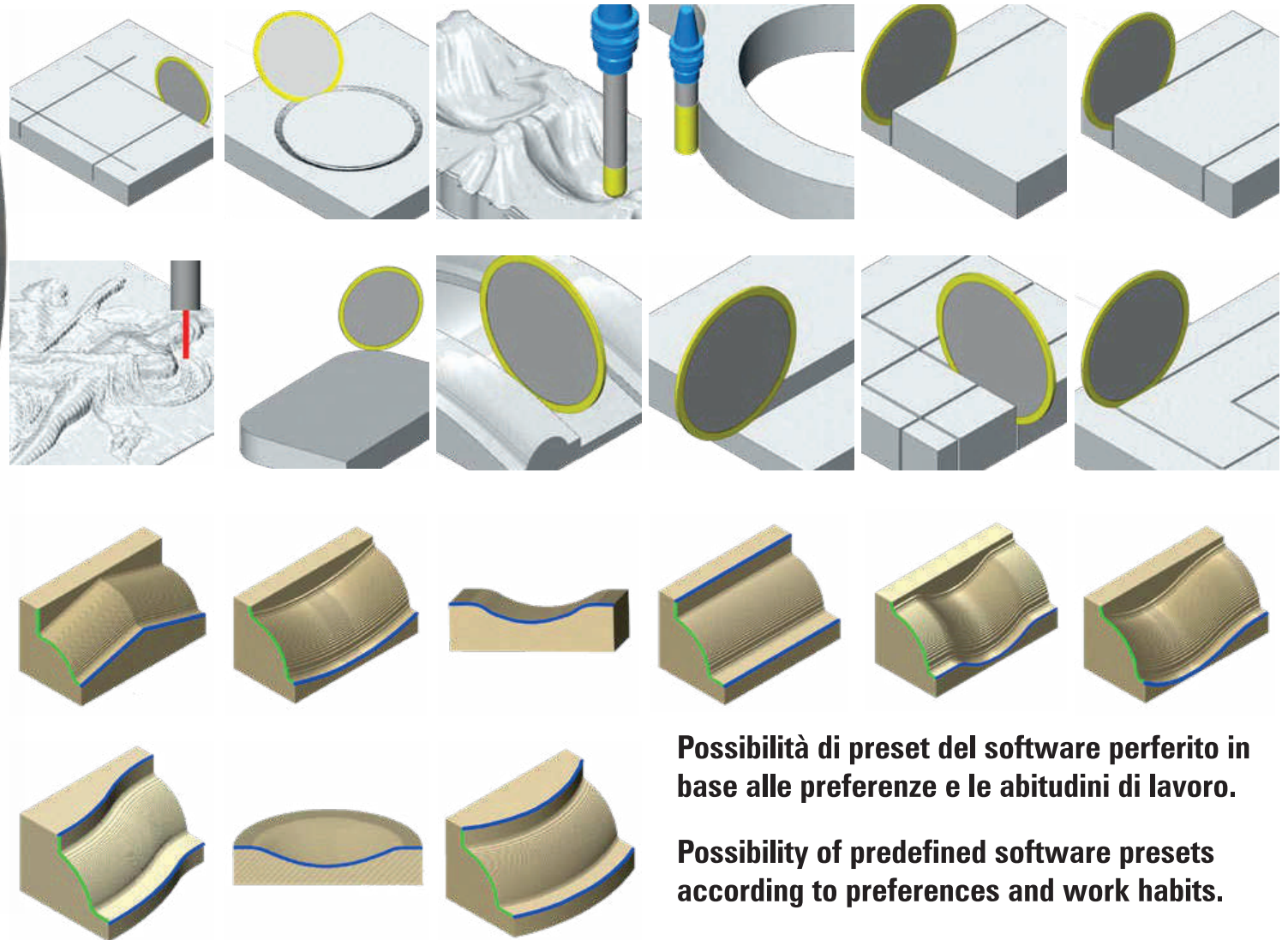




CONSOLLE E SOFTWARE CONTROL PANEL AND SOFTWARE

La postazione di comando è composta da un Pc con schermo Touch Sreen da 18,5" con sistema operativo Windows di ultima generazione a da una pulsantiera mobile. La macchina è dotata di un software versatile e veloce, potente e intuitivo . In fase di progettazione, consente di disegnare elementi geometrici come top bagno, colonne, sagome e piani cucina. Il software permette di importare file 2d e 3d nei formati più comuni di gestione di disegno. (RHINO, DXF, IGES, STL, STEP). È possibile programmare molteplici lavorazioni come sgrossature, profilature, svuotamenti e forature, ottimizzando la produzione. La disposizione e le realizzazione dei pezzi è effettuata in automatico gestendo gli utensili.

The control station consists of a PC with an 18.5" touch screen with the latest Windows operating system and a mobile hand pendant. The machine is equipped with a versatile, fast, powerful and intuitive software. In the design phase, it allows you to drawgeometric elements such as bathroom tops, templates and kitchen tops. The software allows you to import 2D and 3D files in the most common drawing formats (RHINO, DXF, IGES, STL, STEP). Multiple machining operations can be programmed, such as roughing, profiling, emptying and drilling, thus optimising production. The arrangement and production of parts is done automatically by managing the tools.



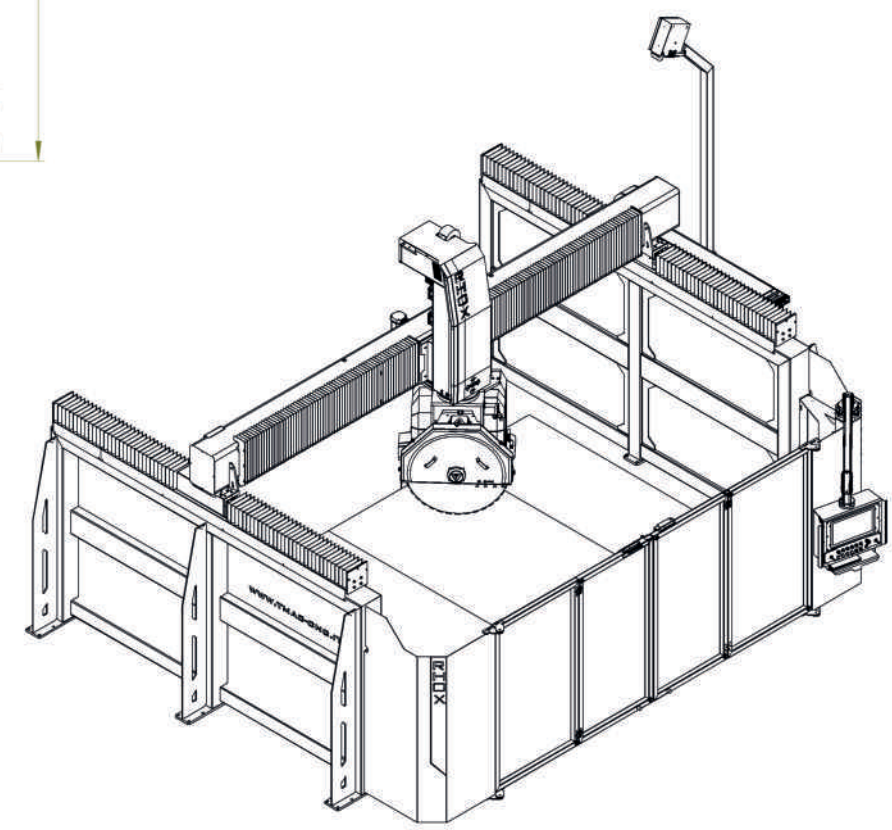
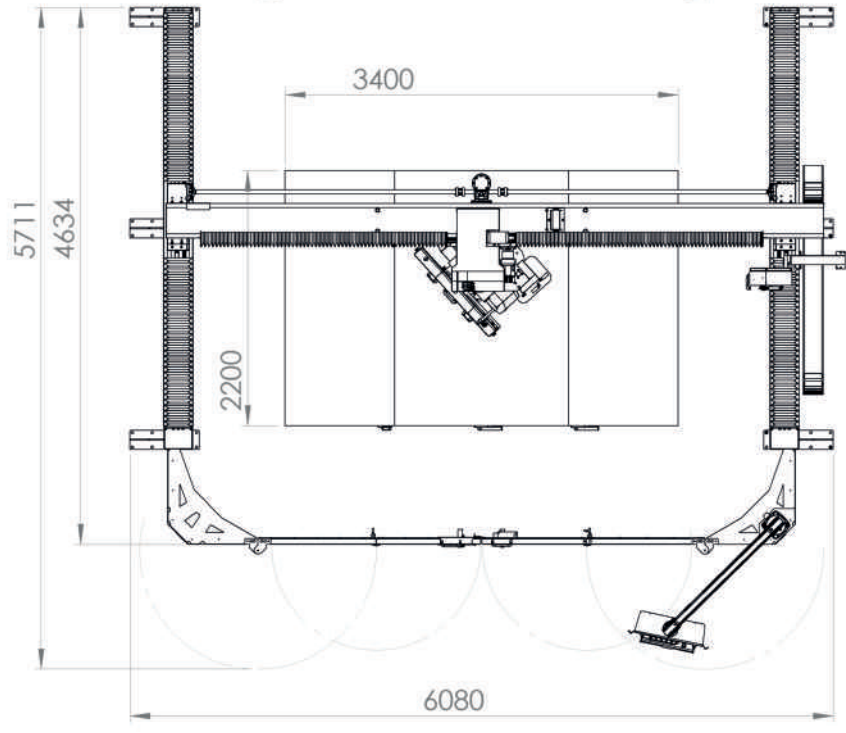
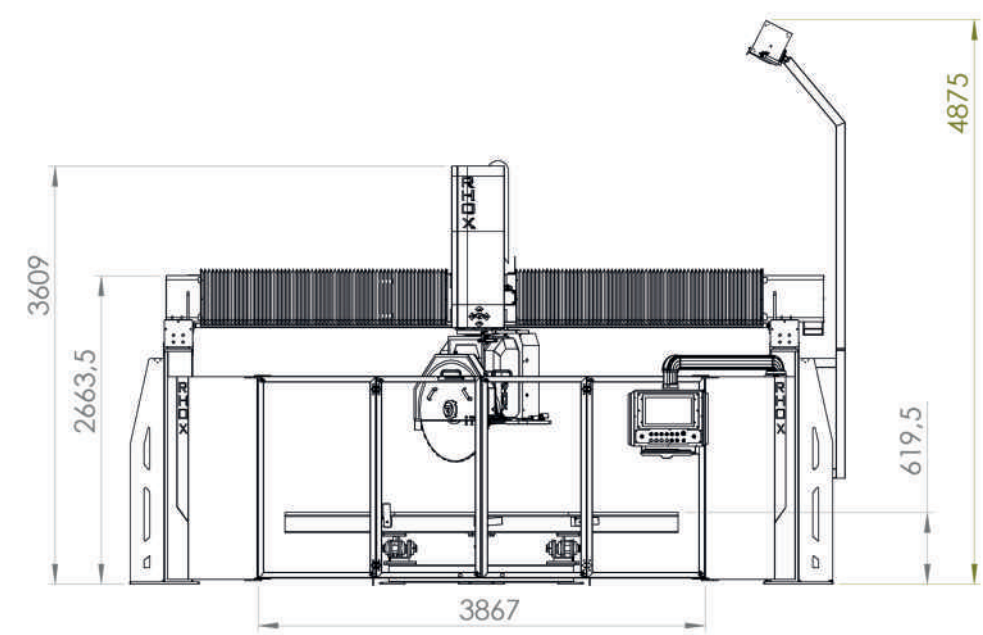
Possibilità di preset del software perferito in base alle preferenze e le abitudini di lavoro.

Possibility of predefined software presets according to preferences and work habits.

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

CORSA PONTE ASSE X X-AXIS BRIDGE TRAVEL	3700 MM	VELOCITÀ MAX ASSI X - Y X-Y-AXES MAX SPEED	35 M/MIN
CORSA BINARI ASSE Y Y-AXIS RAILS TRAVEL	2660 MM	VELOCITÀ MAX TESTA ASSE Z Z-AXIS HEAD MAX SPEED	8 M/MIN
CORSA SALITA DISCESA ASSE Z Z-AXIS UP-DOWNTRAVEL	500 / 600 / 800 MM	CONSUMO ACQUA WATER CONSUMPTION	50 L/MIN
ROTAZIONE TESTA DISCO ASSE C C-AXIS DISC HEAD ROTATION	+ 220° / - 220°	CONSUMO ARIA AIR CONSUMPTION	20 L/MIN
DIMENSIONE STANDARD DEL BANCO DI LAVORO STANDARD DIMENSIONS OF THE WORK TABLE	3500 MM X 2400 MM	TENSIONE STANDARD STANDARD VOLTAGE	400 VOLT/HZ
DIAMETRO MAX DISCO DISC MAX DIAMETER	600 / 725 / 825 MM	PESO COMPLESSIVO TOTAL WEIGHT	5800 KG
DIAMETRO MIN DISCO DISC MIN DIAMETER	350 MM		
PROFONDITÀ MAX DI TAGLIO MAX CUTTING DEPTH	200 / 230 / 275 MM		
DIAMETRO ALBERO MANDRINO SPINDLE SHAFT DIAMETER	50 / 60 MM		
POTENZA MAX MOTORE DISCO STANDARD STANDARD DISC MOTOR MAXPOWER	Z500 15,4 KW S6 - 20,9 HP - 4500RPM Z600 26,5 KW S6 - 36 HP - 4500RPM Z800 26,5 KW S6 - 36 HP - 4500RPM		
POTENZA MAX MOTORE ISO 40 (OPTIONAL) ISO 40 (OPTIONAL) MOTOR MAX POWER	17,6 KW S6 / 24HP 8000 rpm	I DATI POSSONO VARIARE IN BASE ALLA CONFIGURAZIONE DEL MACCHINARIO DATA MAY CHANGE DEPENDING ON MACHINE CONFIGURATION	





T-MAC S.r.l.
Via Lottizzazione, 7 , 54100 - Massa, Italia
+39 0585 281015
info@tmac-cnc.it
service@tmac-cnc.it
www.tmac-cnc.it

