



TMAC

C.N.C. MACHINERY

MADE IN ITALY

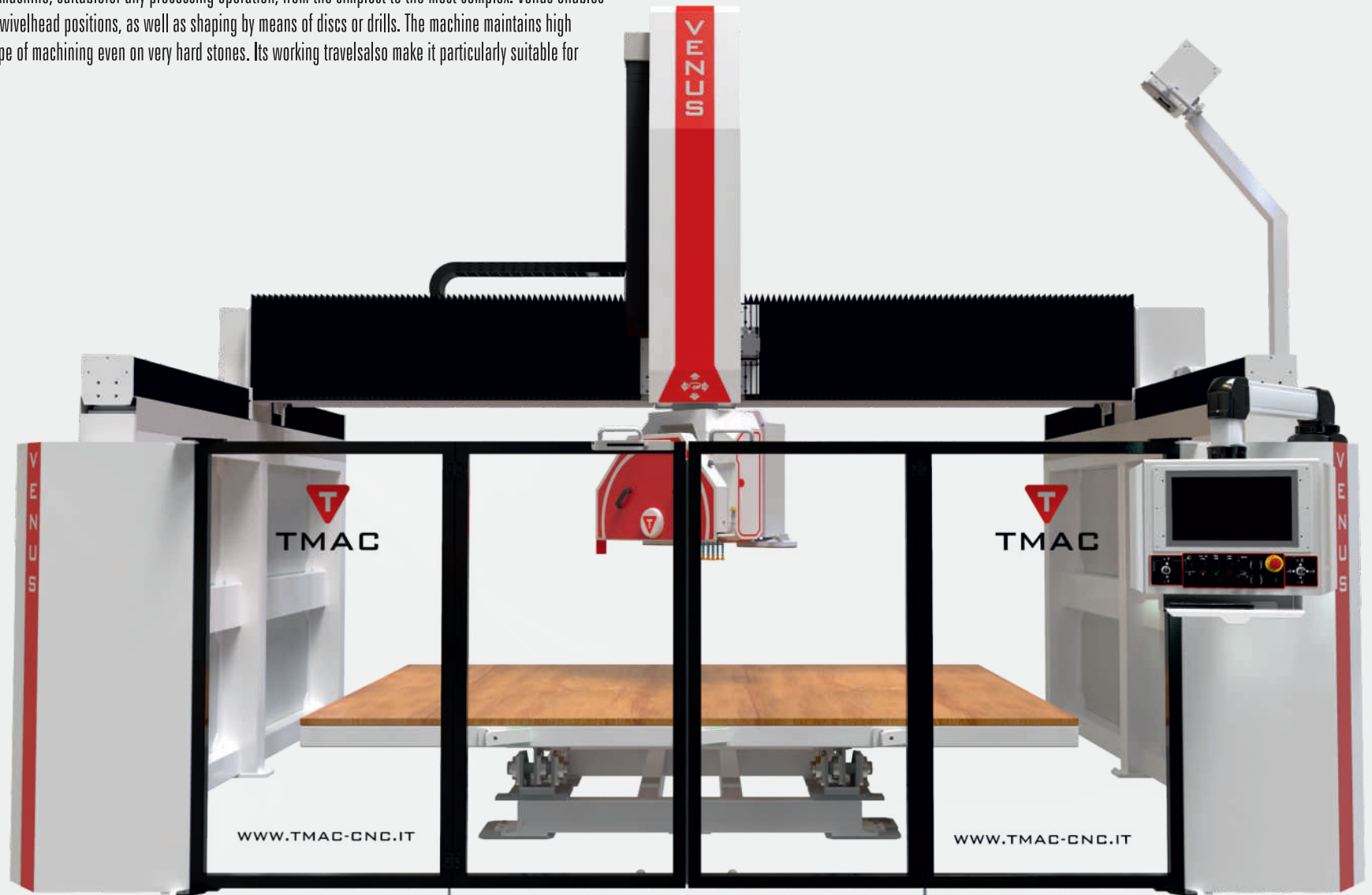


VENUS

VENUS

Macchina polivalente e versatile, idonea ad eseguire ogni tipo di lavorazione, dalla più semplice alla più complessa. Venus consente di effettuare taglio di lastre in automatico con posizionamenti della testa girevoli, nonché sagomature tramite disco o punte. La macchina mantiene elevati livelli di precisione per qualunque tipo di lavorazione anche su pietre molto dure. La sue corse di lavoro inoltre, la rendono particolarmente adatta ad effettuare lavorazioni di tipo architettonico.

Multi-purpose and versatile machine, suitable for any processing operation, from the simplest to the most complex. Venus enables automatic slabcutting with swivelhead positions, as well as shaping by means of discs or drills. The machine maintains high levels of precision for any type of machining even on very hard stones. Its working travels also make it particularly suitable for architectural machining.



LAVORAZIONI - OPERATIONS



TAGLIO LONGITUDINALE
LONGITUDINAL CUT



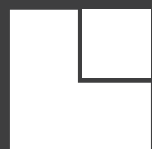
TAGLIO DA 0-90°
0-90° CUT



TAGLIO ELLITTICO
ELLIPTICAL CUT



TAGLIO OBLIQUO
OBLIQUAL CUT



TAGLIO ORTOGONALE
ORTHOGONAL CUT



TAGLIO ESTRUSO 2D - 3D
2D -3D EXTRUDED CUT



FORME DRITTE, CONVESSE, ARCO
STRAIGHT, CONVEX, ARC



TAGLIO INCROCIATO
CROSS CUT



TAGLIO CIRCOLARE
CIRCULAR CUT



5 assi interpolati con sistema TCP tool center point

Corsa Z 1000mm / 1200mm / 1500mm

Robusta struttura in acciaio

Componentistica in acciaio inox verniciato

Lubrificazione centralizzata automatica

Motori brushless con zero assoluto

Guide con ricircolo sfere ad alta precisione

5 interpolating axes with TCP tool centre point system

1000mm / 1200mm / 1500mm Z travel

Robust steel structure

Painted stainless steel components

Automatic centralised lubrication

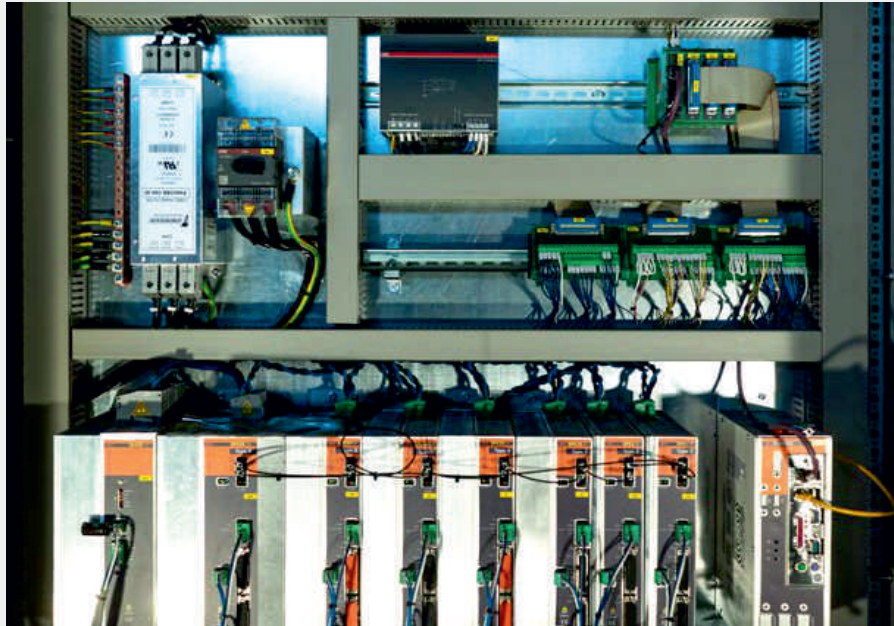
Brushless motors with absolute zero

High-precision recirculating ball bearing guides

I NOSTRI STANDARD
OUR STANDARDS



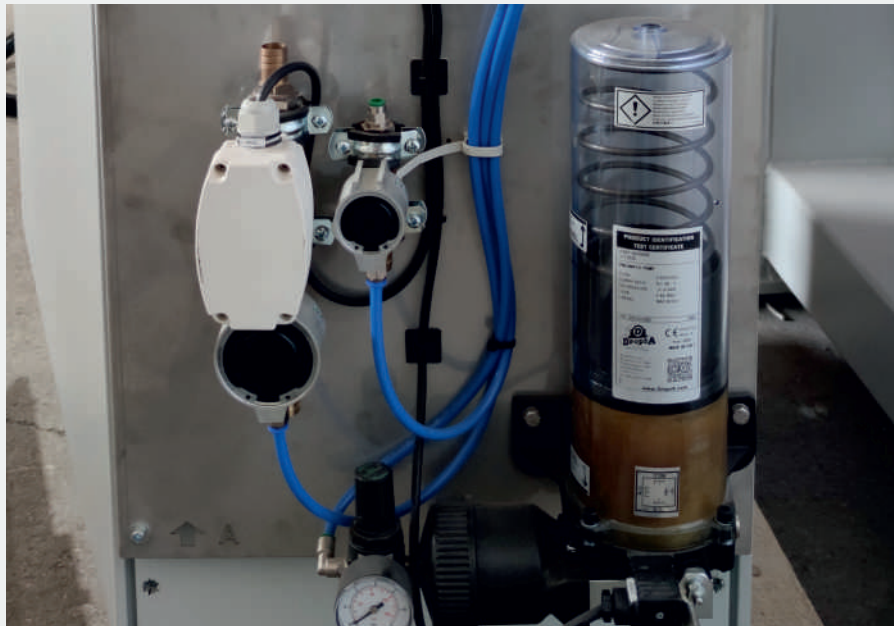
Quadro elettrico con sistema digitale - Switchboard with digital system



Laser segnataglio - Laser marker



Lubrificazione automatica - Automatic lubrication



Consolle pensile - Hanging control panel



OPTIONAL E ACCESSORI OPTIONS AND ACCESSORIES

Cambio utensili automatico
Automatic tool change



Doppio laser segnataglio
Double laser marker



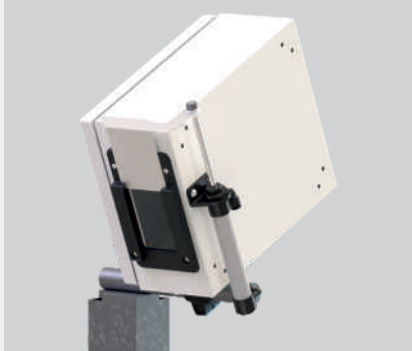
Manipolatore a ventosa
Suction manipulator



Banco ribaltabile - Tilting table



Fotocamera
Camera



Motore con attacco 1/2" gas
Motor with 1/2" gas connection



Muri in carpenteria
Carpentry walls



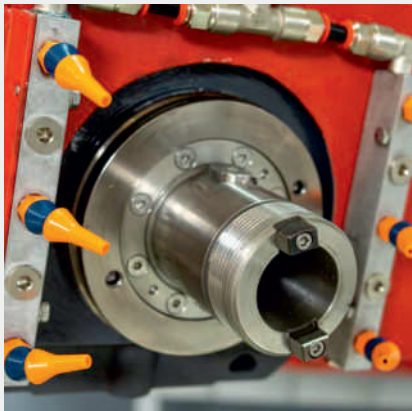
Presetting disco e utensili
Disc and tool presetting



Tastatore lastra
Slab touch probe



Mandrino Iso 40 - Iso 40 spindle

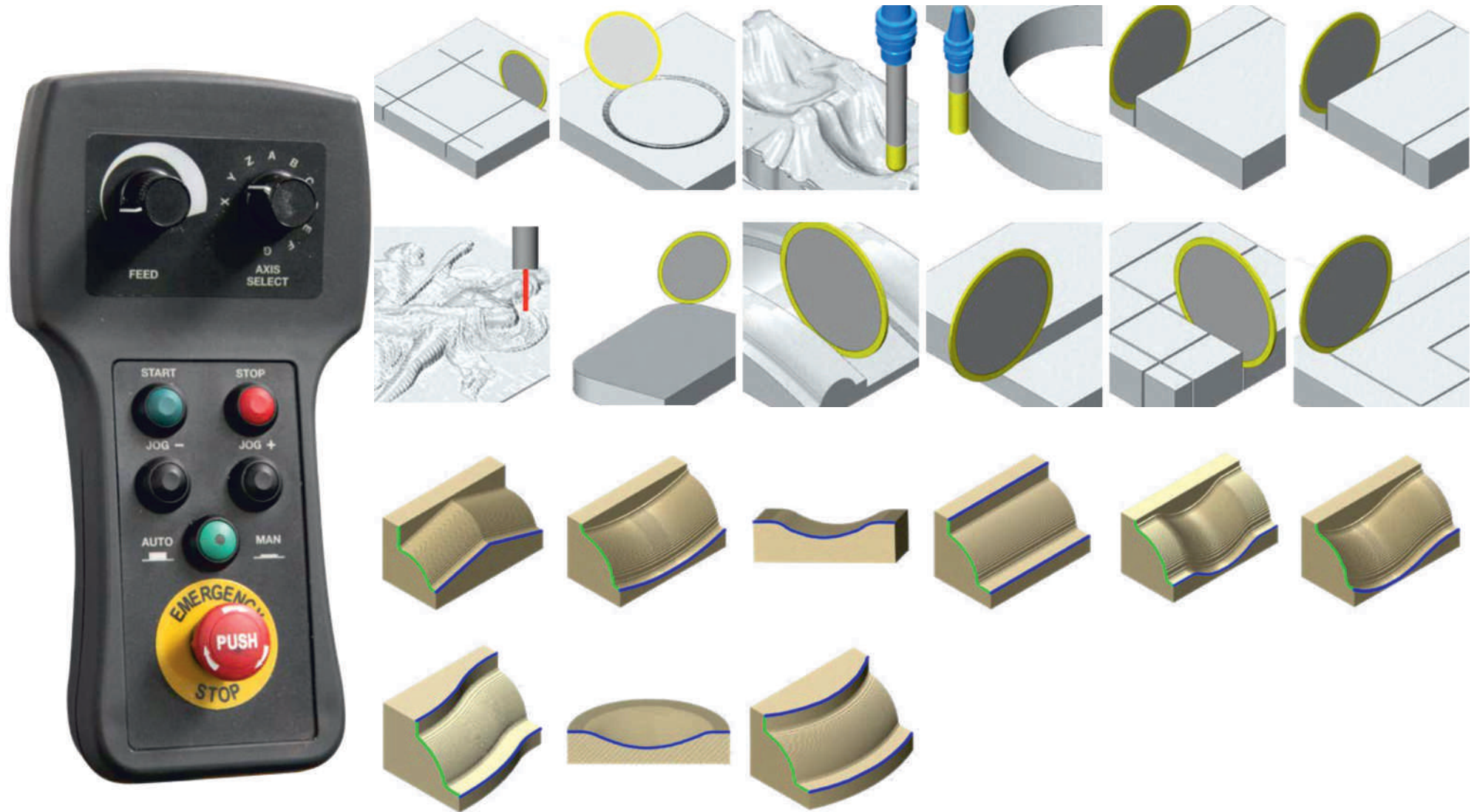


Tornio cnc interpolato - Interpolated cnc lathe



La postazione di comando è composta da un monitor capacitivo Touch Sreen da 18,5" con sistema operativo Windows di ultima generazione a da una pulsantiera mobile. La macchina è dotata di un software versatile e veloce, potente e intuitivo. In fase di progettazione, consente di disegnare elementi geometrici come top bagno, colonne, sagome e piani cucina. Il software permette di importare file 2d e 3d nei formati più comuni di gestione di disegno. (RHINO, DXF, IGES, STL, STEP). È possibile programmare molteplici lavorazioni come sgrossature, profilature, svuotamenti e forature, ottimizzando la produzione. È disponibile un archivio contenente svariate forme parametriche, che consente all'operatore di disegnare gli elementi da tagliare con estrema semplicità.

The control station consists of a PC with an 18.5" touch screen with the latest Windows operating system and a mobile hand pendant. The machine is equipped with a versatile, fast, powerful and intuitive software. In the design phase, it allows you to draw geometric elements such as bathroom tops, templates and kitchen tops. The software allows you to import 2d and 3d files in the most common drawing formats (RHINO, DXF, IGES, STL, STEP). Multiple machining operations can be programmed, such as roughing, profiling, emptying and drilling, thus optimising production. An archive containing a variety of parametric shapes is available, allowing the operator to draw the elements to be cut with ease.



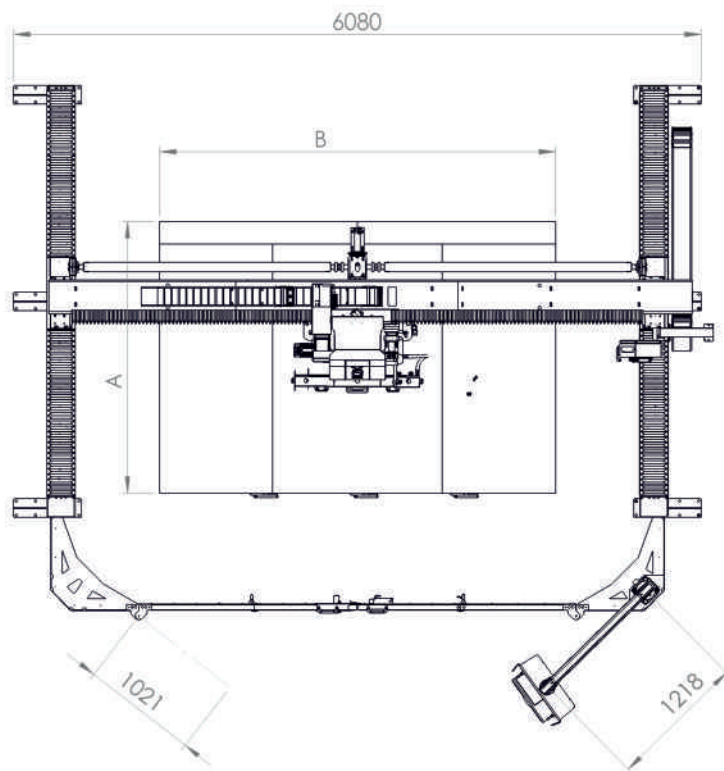
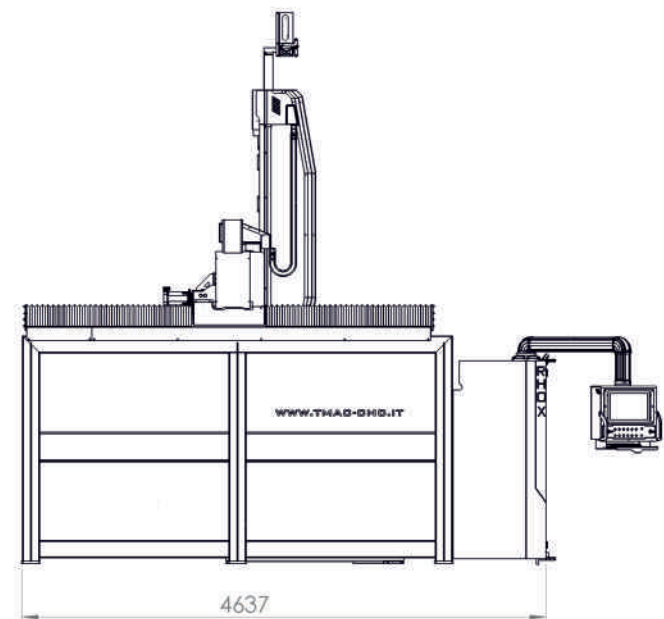
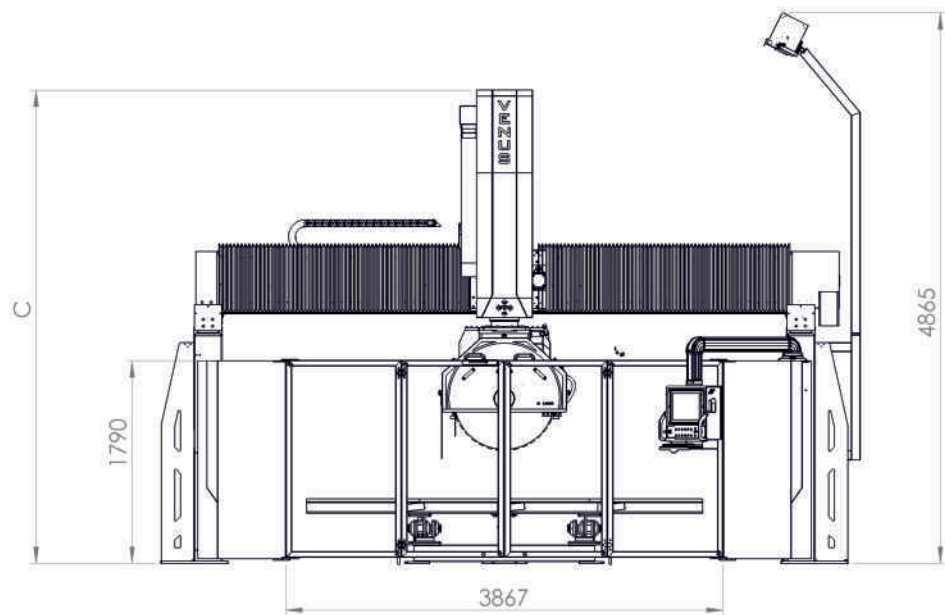
DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

CORSA CARRELLO ASSE X X-AXIS CARRIAGE TRAVEL	3600 MM	POTENZA MAX MOTORE ISO 40 (OPTIONAL) ISO 40 (OPTIONAL) MOTOR MAX POWER	17,6 kW S6 / 24HP 8000 RPM
CORSA PONTE ASSE Y Y-AXIS BRIDGE TRAVEL	2800 MM	VELOCITÀ MAX TESTA ASSE Z Z-AXIS HEAD MAX SPEED	8 M/MIN
CORSA SALITA DISCESA ASSE Z Z AXIS RAISE LOWERING TRAVEL	1000 / 1200 / 1500 MM	CONSUMO ACQUA WATER CONSUMPTION	50 L/MIN
ROTAZIONE TESTA DISCO ASSE C C AXIS DISC HEAD ROTATION	+ 220° / -220°	CONSUMO ARIA AIR CONSUMPTION	20 L/MIN
DIMENSIONI DEL BANCO TABLE DIMENSIONS	con ventosa / avec ventouse 3500 MM X 2400 MM sin ventosa / sans ventouse 3500 MM X 2200 MM	TENSIONE STANDARD STANDARD VOLTAGE	400 VOLT/ 50 HZ
DIAMETRO MAX DISCO MAX DISC DIAMETER	900 / 900 / 1000 MM	PESO COMPLESSIVO TOTAL WEIGHT	5800 KG
DIAMETRO MIN DISCO MIN DISC DIAMETER	400 MM		
PROFONDITÀ MAX DI TAGLIO MAX CUTTING DEPTH	324 / 324 / 374 MM		
DIAMETRO ALBERO MANDRINO SPINDLE SHAFT DIAMETER	STANDARD 60 MM / ISO 40 75 MM		
POTENZA MAX MOTORE DISCO STANDARD STANDARD DISC MOTOR MAX POWER	26,5 KW S6 / 36HP 4500 RPM		

I DATI POSSONO VARIARE IN BASE ALLA CONFIGURAZIONE DEL MACCHINARIO

DATA MAY CHANGE DEPENDING ON MACHINE CONFIGURATION



	A	B
CON VENTOSA AVEC VENTOUSE	2400mm	3500mm
SIN VENTOSA SANS VENTOUSE	2200mm	3500mm

	C
Z1000	4454mm
Z1200	4700mm
Z1500	5052mm



T MAC
C.N.C. MACHINERY

T-MAC S.r.l.
Via Lottizzazione, 7 , 54100 - Massa, Italia
+39 0585 281015
info@tmac-cnc.it
service@tmac-cnc.it
www.tmac-cnc.it

